

## **Presenting a Model for Supply Chain Resilience Assessment in the Country's Medical Centers (Qualitative and Quantitative Approach)**

**Farshad Ali Bakshi, Mahmoud Modiri\*, Changiz Valmohammadi, Gholam Reza Hashemzadeh Khorasgani**

\*Assistant Professor of Management Department, Islamic Azad University, South Tehran Branch, Tehran, Iran

(Received: 21/06/2023; Accepted: 25/10/2023)

### **Abstract**

The present research has done to provide the assessing model for the resilience of the supply chain in medical centers. The research is (quantitative-qualitative) in terms of purpose and mixed in terms of the nature of the data. The method of information collection is Library studies and field data collection method through semi-structured interview tool in the qualitative part and questionnaire in the quantitative part. The research community in the qualitative part of the experts includes senior managers and supply chain managers of medical centers, who were selected by non-probability purposeful sampling method and theoretical snowball technique in the number of 8 people based on theoretical saturation criteria. The findings of the qualitative section with the Foundation's data method, which included causal, contextual, and intervening factors and the central phenomenon, and the factors were identified. In the quantitative section, 23 experts were selected to design the model. In the inferential statistics section, the statistical population was 336 people from the supply chain managers and experts of public hospitals in Tehran province, based on Cochran's formula, 184 people were selected by stratified random method based on the number of hospital employees to evaluate the model. Based on the fuzzy Delphi results, 33 components were identified for supply chain resilience in medical centers. The findings of the comprehensive interpretive-structural modeling showed that the four dimensions of "supply chain support system", "risk management", "management of goods suppliers", "methods of supply chain management" in the independent category and four dimensions of "supply chain resilience strategies", "strategic supply chain strategies", "support-response strategies" and "supply chain resilience" are related. In the following, the designed model was explained and tested using the structural equation modeling method and Smart PLS software. The results of structural equation modeling showed that "Risk Management" is related to "Supply Chain Support System" and "Supplier Management"; "Supply Chain Support System" on "Supplier Management"; "Supplier Management" on "Supply Chain Management Methods"; And "supply chain management methods" have a positive and significant effect on "supply chain resilience strategies", "strategic supply chain strategies" and "response-support strategies". The results indicate that a higher level of risk management and supply chain support system can improve the resilience performance of the supply chain of medical centers and highlight the importance of strategies.

**Keywords:** Resilience of Medical Centers, Qualitative and Quantitative Approach, Interpretive Structural Modeling

\*Corresponding Author E-mail: M\_modiri@azad.ac.ir



## ارائه مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تأمین در مراکز درمانی کشور (رویکرد کیفی و کمی)

فرشاد علی بخشی<sup>۱</sup>، محمود مدیری<sup>۲\*</sup>، چنگیز والمحمدی<sup>۳</sup>، غلامرضا هاشم زاده خوراسگانی<sup>۴</sup>

۱- دانشجوی دکترای مدیریت صنعتی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب، تهران، ایران. ۲- استادیار گروه مدیریت، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب، تهران، ایران<sup>۳ و ۴</sup>- دانشیار گروه مدیریت صنعتی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب، تهران، ایران  
(دربافت: ۱۴۰۲/۰۳/۳۱، پذیرش: ۱۴۰۲/۰۸/۰۳)

### چکیده

پژوهش حاضر باهدف ارائه مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تأمین در مراکز درمانی انجامشده است. تحقیق از لحاظ ماهیت داده‌ها آمیخته (کمی-کیفی) است. روش گردآوری اطلاعات، مطالعات کتابخانه‌ای و روش گردآوری داده‌ها، میدانی از طریق ابزار مصاحبه نیمه ساختاریافته در بخش کیفی و پرسشنامه در بخش کمی است. جامعه تحقیق در بخش کیفی از خبرگان شامل مدیران ارشد و میران زنجیره تأمین مراکز درمانی می‌باشد که با روش نمونه‌گیری غیر احتمالی هدفمند و فن گلوله برگی و نظری به تعداد ۸ نفر بر اساس معیار اشباع نظری انتخاب شدند. یافته‌های بخش کیفی با روش داده بنیاد که شامل عوامل علی، زمینه‌ای، و مداخله‌گر و پدیده محوری بودند و عوامل شناسایی شدند. در بخش کمی، برای طراحی مدل از خبرگان به تعداد ۲۳ نفر انتخاب شدند. در بخش آمار استنباطی، جامه آماری ۳۳۶ نفری از جامعه مدیران و کارشناسان زنجیره تأمین بیمارستان‌های دولتی استان تهران بود، بر اساس فرمول کوکران به تعداد ۱۸۴ نفر و به روش تصادفی طبقه‌ای بر اساس تعداد کارکنان بیمارستان‌ها برای ارزیابی مدل انتخاب شدند. بر اساس نتایج دلفی فازی، ۳۳ مولفه برای تابآوری زنجیره تأمین در مراکز درمانی شناسایی شد. یافته‌های مدل سازی تفسیری-ساختاری جامع نشان داد که چهار بعد «سامانه پشتیبانی زنجیره تأمین»، «مدیریت تأمین کنندگان کالا»، «شیوه‌های مدیریت زنجیره تأمین» در دسته مستقل و چهار بعد «راهبردهای تابآوری زنجیره تأمین»، «راهبردهای استراتژیک زنجیره تأمین»، «راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهی» و «تابآوری زنجیره تأمین» وابسته هستند. در ادامه، مدل طراحی شده به روش مدل سازی معادلات ساختاری و با نرم‌افزار اسماارت PLS تبیین و آزمون شد. یافته‌های مدل سازی معادلات ساختاری نشان داد که «مدیریت ریسک» بر «سامانه پشتیبانی زنجیره تأمین» و «مدیریت تأمین کنندگان»؛ «سامانه پشتیبانی زنجیره تأمین» بر «مدیریت تأمین کنندگان»؛ «مدیریت تأمین کنندگان» بر «شیوه‌های مدیریت زنجیره تأمین»؛ و «شیوه‌های مدیریت زنجیره تأمین» بر «راهبردهای تابآوری زنجیره تأمین»، «راهبردهای استراتژیک زنجیره تأمین» و «راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهی» اثر مثبت و معنی داری دارند. نتایج حاکی از آن است که سطح بالاتری از مدیریت ریسک و سامانه پشتیبانی زنجیره تأمین می‌تواند عملکرد تابآوری زنجیره تأمین مراکز درمانی را بهبود دهد و اهمیت راهبردها را بر جسته کند.

### کلید واژه‌ها: تابآوری مراکز درمانی، رویکرد کیفی و کمی، مدل سازی ساختاری تفسیری

#### ۱- مقدمه

توسط اولیور و وبر، (۱۹۸۲)، دو مشاور حرفه‌ای استفاده شد که این واژه را به عنوان شبکه‌ای از سازمان‌های به هم مرتبط در ارتباطات به طور بالادستی و پایین‌دستی، در فرایندها و فعالیت‌هایی که به تولید ارزش در محصولات و خدماتی که برای مصرف نهایی تعریف کردند. بعد از آن، بسیاری از محققین تلاش کردند تا به فهم و توضیح اینکه چگونه سازمان‌ها باید فعالیت‌هایشان را در زنجیره کامل کرده و جریان مواد، اطلاعات و پول را برای تأمین بهتر تقاضای بازار هماهنگ نموده و بهبود رقابت در مجموعه‌ی زنجیره پردازند، دست یابند<sup>[۱]</sup>. ارزیابی تابآوری مجموعه‌ی از مفاهیم کلیدی را ادغام می‌کند تا روشی جایگزین برای تفکر و تمرین مدیریت منابع طبیعی ارائه دهد<sup>[۲]</sup>.

تابآوری ظرفیت یک سیستم برای جذب اختلال و سازماندهی مجدد در حین تغییر است به طوری که اساساً همان عملکرد، ساختار، بازخوردها و بنابراین، هویت را حفظ کند. راهبردهای تابآوری را با رویکردهای پیشگیرانه و واکنشی برای مقابله با اختلالات زنجیره تأمین بیان شده است که سازگاری و انعطاف‌پذیری زنجیره تأمین را افزایش می‌دهد. واژه‌ی زنجیره تأمین نخستین بار در سال ۱۹۸۲ ارائه شده است.

\* رایانه نویسنده مسئول: M\_modiri@azad.ac.ir



\* این مقاله یک مقاله با دسترسی آزاد است که تحت شرایط و ضوابط مجوز Creative Commons Attribution (CC BY) توزیع شده است.

مراقبت‌های درمانی و کمبود منابع آن‌ها [۱۵] تابآوری تمام اجزای زنجیره تأمین برای بهبود و در دسترس بودن یا مدیریت وابستگی‌های زنجیره تأمین در همه‌گیری کوید ۱۹ [۹] اهمیت دارد. زنجیره تأمین تابآوری باید قادر به تحمل، سازگاری و بازیابی از اختلال‌ها برای رفع نیاز مشتری و اطمینان از عملکرد باشد [۫]. در زنجیره تأمین، تابآوری به عنوان توانایی تطبیقی SC برای آماده شدن برای رویدادهای غیرمنتظره، پاسخ دادن و بازیابی وضعیت اصلی تعریف شده است [۱۶].

مراقبت‌های بهداشتی در مراکز درمانی برای زندگی انسان حیاتی است و زنجیره تأمین باید در پرتو هر رویدادی که می‌تواند باعث اختلال شود انعطاف‌پذیر باقی بماند. زنجیره تأمین مراقبت‌های بهداشتی با ارائه محصولات باکیفیت و خدمات مؤثر به بیماران بهسرعت با کمترین هزینه ممکن سروکار دارد. در سال ۲۰۱۷ ۳/۵ تریلیون دلار برای مراقبت‌های بهداشتی و ۲۵/۴ میلیارد دلار برای زنجیره تأمین مراقبت‌های بهداشتی در ایالات متحده هزینه شده است. صورت حساب‌های مراقبت‌های بهداشتی در مراکز درمانی ممکن است گران باشند و به نظر می‌رسد که به طور مداوم در حال افزایش هستند. بیمارستان‌ها به دنبال یافتن مناطقی در امتداد زنجیره تأمین مراقبت‌های بهداشتی مراکز درمانی هستند که می‌توان زمان پاسخگویی را کاهش داد و تقاضا را به طور مداوم و بدون شکست برآورده کرد [۱۷]. با این حال، به عنوان مثال، تأثیر COVID-19 بر زنجیره تأمین مراقبت‌های بهداشتی منجر به کمبود حفاظت لازم، دارو و فضا برای درمان همه بیماران مبتلا شده است [۸].

بر اساس توضیحات ارائه شده، امروز با توجه به وجود خطرات شامل بلایای طبیعی و بحران‌های انسانی و همچنین ریسک‌هایی همچون بحران‌های مالی و تحریم‌ها، سازمان‌ها باید در تابآوری مهارت کافی را به دست آورند تا بتوانند با محیط پویا و پر تلاطم مقابله کنند. در این خصوص، تحقیق حاضر به ارائه مدل برای ارزیابی تابآوری زنجیره تأمین در مراکز درمانی پرداخته است.

## ۲- ادبیات و پیشینه پژوهش

تابآوری زنجیره تأمین حوزه‌ای نسبتاً ناشناخته از تحقیقات زنجیره تأمین می‌باشد که با مدیریت ریسک مرتبط می‌باشد. رویکرد یا راهبردهای مختلف مدیریت زنجیره تأمین از جمله تابآوری به دنبال افزایش انعطاف‌پذیری و توسعه توانایی زنجیره تأمین در پاسخگویی سریع به تغییر در تقاضای مشتری است. موقع رویدادهایی که منجر به ایجاد وقfe در جریان مواد می‌شوند حتی اگر این رویدادها در مکانی دور اتفاق بیافتدند، می‌توانند اختلالاتی در مقیاس وسیع را ایجاد نمایند [۱۸].

تابآوری زنجیره تأمین به عنوان «قابلیت انطباقی زنجیره تأمین برای آمادگی جهت حادث غیرمنتظره، پاسخ به اختلالات

زنجیره تأمین، شامل تمام فعالیت‌های موردنیاز، برای ارائه یک محصول به مشتری نهایی بوده و مدیریت زنجیره تأمین، در واقع مدیریت این فعالیت‌ها در زنجیره تأمین است یک زنجیره تأمین باید در برابر اختلالات، حداقل آسیب‌پذیری را داشته باشد. بدین منظور، آگاهی از احتمال وقوع خطر و استفاده از یک روش مناسب باید در مدیریت زنجیره تأمین مفید می‌باشد [۳]. با وجود اختلالات در زنجیره تأمین، مدیریت باید به سمت شناسایی قابلیت‌ها جهت مواجه و مدیریت اختلال حرکت کند [۴]. در زنجیره تأمین تاب آور، مدیران باید قادر باشند تا در مقابل اختلالات به خوبی واکنش نشان دهند. در این زمینه شاخص‌های تاب آور در مدیریت زنجیره تأمین باید بیشتر مورد بحث قرار بگیرند.

زنجیره تأمین تاب آور باید قادر به تحمل، سازگاری و بازیابی از اختلال‌ها برای رفع نیاز مشتری و اطمینان از عملکرد باشد. در سال‌های اخیر، به علت حوادث قابل توجهی که در سراسر جهان اتفاق می‌افتد، بیشتر شرکت‌ها بر انتخاب تأمین‌کننده تاب آور تمرکز کرده‌اند. در حقیقت، شرکت‌ها با چالش‌هایی مانند تغییرات زیاد تقاضا، افزایش رقابت، کاهش چرخه عمر محصولات و افزایش تقاضای مشتری مواجه هستند، که پیچیدگی زنجیره تأمین‌ها را افزایش می‌دهد و آن‌ها را غیرقابل پیش‌بینی می‌سازد. باهدف به حداقل رساندن اثرات چنین رویدادهای غیرمنتظره، انتخاب زنجیره تأمین تاب آور از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است [۵].

امروزه، نگرانی فرایندهای در زنجیره تأمین به دلیل وجود اختلالات است که نیازمند ابزارهایی مناسب به منظور پشتیبانی از زنجیره تأمین است تا مقاومت آن افزایش یابد [۶]. اختلال‌های زنجیره تأمین به عنوان رویدادهایی با احتمال وقوع کم و پیامدهای منفی شدید بر عملکرد زنجیره تأمین تعریف می‌شود [۷]. در سال‌هایی اخیر، زنجیره تأمین مراقبت‌های بهداشتی نیز با اختلال‌های مختلف در ارائه خدمات باکیفیت موافق بوده است [۸]. که پیچیدگی و ریسک زنجیره تأمین مراقبت‌های بهداشتی را افزایش داده است [۹]. به طور مثال، ارائه‌دهندگان مراقبت‌های بهداشتی در طول همه‌گیری کوید ۱۹ و یا در گیر بلایای طبیعی، اعتصاب، جنگ، حملات سایبری با کمبود شدید تجهیزات پزشکی، داروها و تجهیزات فردی موردنیاز موافق شده‌اند [۱۰]. در این هنگام، به منظور مدیریت بهتر زنجیره تأمین، مقابله با اختلال‌های داخلی و خارجی ضروری است [۱۱]. بهترین راهبرد به منظور توانایی پاسخگویی به رویدادهای غیرمنتظره، تابآوری است [۱۲]. علی‌الخصوص، با شدت اختلال‌های زنجیره تأمین ناشی از همه‌گیری کوید-۱۹، ارزش تاب آوری در زنجیره تأمین به منظور بهمود عملکرد سازمان، بر جسته شده است [۱۰]. به گونه‌ای که وانگ و همکاران (۲۰۲۰) تأکید کرده است که یک سامانه زنجیره تأمین تاب آوری نقش مهمی برای مقابله با اختلال‌ها در مراکز بهداشتی دارد [۱۳]. بنابراین، با توجه به افزایش اختلال و آسیب‌پذیری زنجیره تأمین [۱۴]، و همچنین ضعف زیرساخت‌های

آزمایش می‌کند. به همین دلیل انعطاف‌پذیری در زنجیره‌های تأمین واقعی ضروری است [۲۴].

وو و همکاران [۲۵] در مطالعه خود تحت عنوان تأثیر حاکمیت بین سازمانی بر تابآوری زنجیره تأمین: یک مدل میانجی و تعديل کننده به این نتیجه رسیدند که حاکمیت قراردادی و رابطه‌ای اثرات مثبت معناداری بر تابآوری زنجیره تأمین دارد. همکاری زنجیره تأمین تا حدی نقش میانجی و محیط نهادی نقش تعديل کننده را در تأثیرات حاکمیت قراردادی و رابطه‌ای بر تابآوری زنجیره تأمین ایفا می‌کند. ژائو و همکاران [۲۶] در پژوهشی تحت عنوان تأثیر دیجیتالی شدن زنجیره تأمین بر تابآوری و عملکرد زنجیره تأمین: یک مدل چند واسطه‌ای؛ به این نتیجه رسیدند که دیجیتالی شدن و تابآوری زنجیره تأمین برای بهبود عملکرد زنجیره تأمین در یک محیط آشفته اهمیت دارند. نقش‌های مختلف سه قابلیت تابآوری زنجیره تأمین، یعنی قابلیت جذب (قبل از اختلال)، قابلیت پاسخ (در حین اختلال)، و قابلیت بازیابی (پس از اختلال)، که به طور متفاوتی بر عملکرد زنجیره تأمین تأثیر می‌گذارند، بر جسته شده‌اند. علاوه بر این، مشخص شد که دیجیتالی شدن می‌تواند تأثیر متفاوتی بر این سه قابلیت تابآوری زنجیره تأمین از طریق جبهه‌های مختلف منابع و اقدامات تنظیم ساختاری داشته باشد. یافته‌ها همچنین نقش واسطه‌ای قابلیت جذب، قابلیت پاسخ و قابلیت بازیابی بین دیجیتالی شدن و عملکرد زنجیره تأمین را تأیید می‌کنند. لین و همکاران [۲۷] مطالعه‌ای با عنوان نحوه ایجاد تابآوری زنجیره تأمین: نقش مکانیسم‌های تناسب بین قابلیت تجاری مبتنی بر دیجیتال و حاکمیت زنجیره تأمین انجام دادند. با استفاده از نمونه‌ای از شرکت‌های کشاورزی چینی، تجزیه و تحلیل تجربی سه مکانیسم تناسب (تمکیل تناسب، متعادل‌سازی تناسب، و پیکربندی تناسب) بین قابلیت کسب و کار مبتنی بر دیجیتال و حاکمیت زنجیره تأمین و تأثیرات آن‌ها بر تابآوری زنجیره تأمین تأیید شد. آگروال و همکاران [۲۸]، به بررسی و مطالعه مقاله‌ای تحت موضوع، تعریف و مفهوم تابآوری مشترک در زنجیره تأمین: مطالعه ۵ مورد زنجیره تأمین هند پرداختند. نتایج تحقیق بیان می‌کند که، برای ایجاد انعطاف‌پذیری در زنجیره تأمین نیز، سازمان‌ها باید یک رویکرد بین شرکت را در جهت مقابله با خطرات و اختلالات و ایجاد انعطاف‌پذیری مشترک، به روش ساخت یافته اتخاذ کنند. گولان و همکاران [۲۹]، به بررسی روندها و کاربردهای تجزیه و تحلیل تابآوری در مدل سازی زنجیره تأمین: مرور ادبیات سامانمند در زمینه همه‌گیر COVID-19 پرداختند. نتایج نشان داد که برای پرداختن به چالش‌های در حال ظهور در این زمینه، یک رویکرد جامع برای کمی‌سازی انعطاف‌پذیری شبکه که زنجیره تأمین را در زمینه سایر شبکه‌های اجتماعی و فیزیکی در برمی‌گیرد، موردنیاز است.

و بهبود آن‌ها با حفظ تداوم عملیات در سطح مطلوب ارتباطات و کنترل بر ساختار و عملکرد» توصیف می‌شود [۱۹]. تابآوری به عنوان یک قابلیت کلیدی سازمانی برای پایداری در محیط آشفته فعلی در نظر گرفته می‌شود و تابآوری زنجیره تأمین توانایی زنجیره تأمین در رسیدگی به اختلال است، بدون اینکه بر ارائه خدمات به مشتری تأثیر قابل توجهی بگذارد [۴]. در واقع آموزش و بالا بردن سطح آگاهی و مهارت‌های اجتماعی اعضای زنجیره تأمین، ایجاد فرهنگ مسئولیت‌پذیری اجتماعی و ایجاد ارزش برای مشتریان جهت بهبود عملکرد زنجیره تأمین پایدار درمانی تلاش باید شود [۲۱]. گام‌های تابآوری زنجیره تأمین بر اساس مطالعه ادبیات پژوهش به صورت زیر است:

پیش‌بینی<sup>۱</sup>: زنجیره تأمین و مدیران عملیاتی آن باید وقوع هرگونه اختلال را پیش‌بینی کنند و زنجیره تأمین را برای هرگونه تغییرات محیطی پیش‌بینی شده و یا غیرمنتظره آماده کنند؛ مقاومت<sup>۲</sup>: به محض شناسایی یک اختلال پیش‌بینی شده و یا غیرمنتظره در یک زنجیره تأمین، توانایی زنجیره برای مقاومت و کنشگری قبل از گسترش اختلال، نقشی حیاتی در حصول اطمینان از تداوم عملیات بازی خواهد کرد؛ بازیابی و پاسخ<sup>۳</sup>: چنانچه اختلالات بالقوه توانایی اختلال در زنجیره تأمین را داشته باشند، به‌منظور کاهش اثرات منفی این اختلالات بر زنجیره تأمین، پاسخی مؤثر و فوری و بر اساس منابع موجود موردنیاز است [۲۲].

چوپرا و سودهی، (۲۰۱۴)، برای ایجاد تابآوری سه راه حل را پیشنهاد کردند که عبارت‌اند از: ۱) تشخیص اختلال، ۲) طراحی یک راه حل یا انتخاب یک راه حل از پیش طراحی شده و ۳) به کارگیری راه حل. [۲۳].

امروزه زنجیره‌های تأمین<sup>۴</sup> بیش از گذشته در معرض اختلال قرار دارند. انعطاف‌پذیری عامل تعیین‌کننده‌ای برای مدیریت تجارت/ کسب و کار<sup>۵</sup> است، اطمینان از چابکی، قدرت<sup>۶</sup>، انعطاف‌پذیری<sup>۷</sup>، سازگاری<sup>۸</sup>، پاسخگویی، دید و قابلیت اطمینان<sup>۹</sup> در شرکت‌ها، همان‌طور که پیتر دراکر<sup>۱۰</sup> پیش‌بینی کرد، تغییر هنجاری است. مردم، محیط و جامعه ( محلی یا جهانی) در حال حاضر یکدیگر را به‌گونه‌ای تحت تأثیر قرار می‌دهند که انسازه آن ناشناخته است و توانایی آن‌ها را برای سازگاری با ساختارها و سازمان‌های سنتی

<sup>1</sup> Forecast

<sup>2</sup> Resistance

<sup>3</sup> Recovery and response

<sup>4</sup> Supply chains

<sup>5</sup> Business

<sup>6</sup> the power

<sup>7</sup> flexibility

<sup>8</sup> Compatibility

<sup>9</sup> Reliability

<sup>10</sup> Peter Drucker

تلفیقی مبتنی بر علم سنجی و هوش مصنوعی در استخراج الگوی ارزیابی تاب آوری زنجیره تأمین پرداختند. در این مطالعه، الگوی ارزیابی تاب آوری زنجیره تأمین شامل ۴ ساختار اصلی و ۲۵ ساختار فرعی از استاد مرتب علمی استخراج گردید.

### ۳- روش شناسی پژوهش

این تحقیق از منظر هدف کاربردی-توسعه‌ای است برای اینکه کاربرد مدل ارزیابی تاب آوری زنجیره تأمین در مراکز درمانی را بررسی می‌کند. تحقیقات پژوهش حاضر بر حسب نوع داده، آمیخته (کیفی-کمی) از نوع اکتشافی؛ بر حسب زمان گردآوری داده، مقطعی است. در بخش کیفی، مولفه‌های تحقیق توسط مصاحبه با روش داده بنیاد شناسایی شدند. در بخش کمی، ابتدا نتایج بخش کیفی توسط پرسشنامه و روش دلفی فازی غربالگری شدند. این پرسش نامه‌ها به صورت کیفی طراحی شده و بر اساس طیف ۵ گزینه‌ای مطرح شده در جدول (۱) قید شده است. پس از آن، پرسشنامه‌ای به صورت مقایسات زوجی و طیف لیکرت ۵ امتیازی از نتایج دلفی فازی طراحی شده و تجزیه و تحلیل پرسشنامه‌ها به ترتیب توسط روش‌های مدلسازی ساختاری تفسیری (ISM) و معادلات ساختاری انجام شد.

بررسی ادبیات پژوهش

انجام مصاحبه نیمه ساختار یافته با خبرگان و استخراج ابعاد، مولفه‌ها و شاخص‌های مدل با روش داده بنیاد و تکنیک کد گذاری

هویت بخشی ابعاد، مولفه‌ها و شاخص‌های مدل با روش دلفی فازی و ضریب لاوش

شناسایی و تعیین روابط بین ابعاد مدل و طراحی مدل با روش تفسیری-ساختاری جامع بر اساس نظرات خبرگان

اعتبار سنجی مدل با روش مدلسازی معادلات ساختاری با تکنیک حداقل مربعات جزئی و نرم افزار smart pls

نتیجه‌گیری

شکل (۱). الگوریتم اجرای پژوهش

خلیلی و همکاران [۳۰] مطالعه‌ای تحت عنوان طراحی یک شبکه زنجیره تأمین بنزین پایدار و تاب آور تحت شرایط عدم قطعیت اختلال (مطالعه موردی: شبکه زنجیره تأمین بنزین استان خراسان رضوی) انجام دادند. کمی‌سازی رویکردهای پایداری شامل هزینه ایجاد شبکه، اثرهای زیست محیطی ناشی از انتشار گاز CO<sub>2</sub> در اثر تولید و انتقال بنزین در شبکه و اثرهای اجتماعی توسعه شبکه بر بهبود فواید های شغلی و ارتقای وضعیت اقتصادی مناطق محلی، یکی از یافته‌های مهم این پژوهش است. یافته مهم دیگر این پژوهش، توسعه رویکردی کمی برای بهینه‌سازی ابعاد مختلف تاب آوری شبکه، یعنی کیفیت طراحی، قابلیت‌های پیشگیرانه و قابلیت‌های واکنشی در مقابل این اختلال‌هاست. حکیمی و همکاران [۳۱] پژوهشی با عنوان طراحی شبکه زنجیره تأمین جهانی با درنظر گرفتن پایداری و تاب آوری تحت عدم قطعیت: مطالعه موردی دستگاه اکسیژن‌ساز انجام دادند. بدین منظور، یک مدل برنامه‌ریزی ریاضی عدد صحیح مختلط چنددهفه جهت کمینه کردن هزینه‌ها و اثرات زیست محیطی و همچنین بیشینه کردن اثرات اجتماعی و تاب آوری زنجیره تأمین به گونه‌ای که عوامل زنجیره تأمین جهانی در آن لحاظ شده باشد، ارائه شد. با توجه به پویایی و نوسان محیط کسب و کار عدم قطعیت یکی از چالش‌های اساسی مسئله زنجیره تأمین است. از این‌رو، تحقیق حاضر مسئله را تحت عدم قطعیت ترکیبی بررسی کرده و به منظور مقابله با عدم قطعیت از رویکرد بهینه‌سازی استوار فازی تصادفی استفاده می‌کند. سپس مسئله با استفاده از روش برنامه‌ریزی آرمانی چندگزینه‌ای حل می‌شود. با توجه به افزایش اهمیت تجهیزات پزشکی در همه‌گیری اخیر (ویروس کرونا) در این تحقیق مطالعه موردی در این صنعت صورت پذیرفته و زنجیره تأمین محصول دستگاه اکسیژن‌ساز بررسی شد. در انتهای هم با انجام آنالیز حساسیت بر روی پارامترهای کلیدی مدل ریاضی اثر آنها بر مسئله ارزیابی شده و بر این اساس پیشنهادات مدیریتی ارائه گردید. آذر و خرمی [۳۲]، به بررسی و مطالعه مقاالتی با عنوان، طراحی مدل تاب آوری زنجیره تأمین صنعت دارو در شرایط بحران با رویکرد مدلسازی ساختاری تفسیری (ISM) پرداختند و به این نتیجه رسیدند که شاخص‌های چابکی و تسهیم اطلاعات/تسهیم دانش به ترتیب در پایین ترین قسمت مدل ساختاری تفسیری (سطح ۸) قرار دارند که نشان دهنده تاثیرگذاری زیاد بر شاخص‌های دیگر است. ترک زاده و همکاران [۳۳]، به شناسایی و رتبه بندی راهبردهای تاب آوری در پاسخ به اختلالات زنجیره تأمین شرکت آرد اطلس اصفهان در مواجهه با شرایط کرونا با استفاده از رویکرد خانه کیفیت پرداختند. پس از جمع آوری نظرات خبرگان و رتبه بندی راهبردهای پاسخ نتایج نشان داده است، وجود بیماری کرونا موجب شده که راهبردهای پاسخ؛ آگاهی از خطرها، سرعت و اعتماد به ترتیب رتبه اول تا سوم را در مواجهه با اختلالات زنجیره تأمین کسب کنند. ضیائی حاجی پیلو و همکاران [۳۴]، به ارائه رویکرد

در فاز کمی، از دو گروه جامعه استفاده شده است. گروه اول خبرگان شامل مدیران ارشد و مدیران زنجیره تامین مراکز درمانی می‌باشد که علاوه بر آن ۸ نفر نمونه در بخش کیفی، ۱۵ نفر از خبرگان مدیران زنجیره تامین و جمعاً به تعداد ۲۳ نفر خبره به روش نمونه‌گیری غیر احتمالی هدفمند و با تکنیک گلوله برای برای غربالگری شاخص‌های مدل به روش دلفی فازی، پاسخگویی به پرسش نامه مقایسات زوجی روش مدلسازی تفسیری-ساختاری جامع، انتخاب شدند.

در فاز کمی و گروه دوم برای آزمون مدل توسط معادلات ساختاری، جامعه آماری شامل مدیران و کارشناسان حوزه زنجیره تامین در مراکز درمانی بخش دولتی در استان تهران و به تعداد ۳۳۶ نفر می‌باشد که به تناسب آنها حجم نمونه تعیین شده است. روش نمونه‌گیری مورد استفاده در این تحقیق روش نمونه‌گیری به طریقه طبقه‌ای تصادفی بر اساس بیمارستان‌ها می‌باشد. جامعه تحقیق محدود و تعداد آن مشخص است. برای نمونه‌گیری از فرمول کوکران استفاده شده است که برای جامعه آماری ۳۳۶ نفر، تعداد نمونه‌ها ۱۸۰ نفر محاسبه شد که در نهایت تعداد ۱۸۴ پاسخنامه به طور کامل برای تحلیل داده‌ها دریافت و تحلیل شد.

جدول(۱). بعد، مولفه‌ها و شاخص‌های مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی

شاخص‌ها (کدهای باز)	مولفه‌ها (مفهوم)	بعد (مفاهیم)
تولید با مواد اولیه مرغوب		
تولید براساس استانداردهای جهانی	ارتقاء کیفیت تولید	
تحقیق و توسعه		
مدیریت و ارزیابی عملکرد مدیران و کارکنان		
مدیریت و ارزیابی عملکرد زنجیره تامین	مدیریت و ارزیابی عملکرد	سامانه پشتیبانی زنجیره تامین
برنامه‌های بهبود عملکرد		شرایط زمینه‌ای
مدیریت ظرفیت موجودی		
دستورالعمل‌های مقابله با بحران ظرفیت	ظرفیت موجودی برای بحران	
تقویت زیرساخت‌های نرم‌افزاری		
تقویت زیرساخت‌های سخت‌افزاری	به کارگیری استانداردهای زیرساختی	
استقرار زیرساخت‌ها براساس استاندارد		
وجود اعتماد در زنجیره تامین		
وجود همکاری در زنجیره تامین	همکاری و هماهنگی با تامین‌کنندگان	مدیریت تامین‌کنندگان کالا
تصمیم‌گیری بر مبنای همکاری		شرایط علی
قرار دادن تامین‌کنندگان در جریان ریسک‌های موجود		
غلبه بر ریسکها با کمک تامین‌کنندگان	به اشتراک‌گذاری ریسک‌ها با تامین‌کننده	
نظرخواهی از تامین‌کنندگان درخصوص ریسک‌های موجود		

## جدول(۱). ابعاد، مولفه‌ها و شاخص‌های مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی

ابعاد (مفاهیم)	مولفه‌ها (مقولات)	شاخص‌ها (کدهای باز)
	پشتیبانی دانشی و فرآیندی تامین‌کننده	پشتیبانی دانشی تامین‌کننده
	مشوق‌های اقتصادی تامین کنندگان	پشتیبانی فرآیندی تامین‌کننده پاسخگویی به تامین‌کننده ارائه مشوق‌های مکفى به تامین‌کننده اعطای پاداش‌های مادی به تامین‌کننده
	مدیریت منابع انسانی	ارتقاء یادگیری منابع انسانی کمک به رشد منابع انسانی مدیریت صحیح منابع انسانی
	راهبرد همکاری و کنترل متمرکز	راهبرد همکاری کنترل متمرکز
شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین	مهندسی مجدد زنجیره تامین	اصلاح روند سنتی زنجیره تامین بهروزرسانی اجرای زنجیره تامین
	پیش‌بینی و بازبینی فرآیندها	پیش‌بینی فرآیندهای تولید، انتقال و تحویل بازبینی فرآیندهای تولید، انتقال و تحویل بهروز رسانی فرآیندهای تولید، انتقال و تحویل
	فناوری اطلاعات	سیستم اطلاعاتی مناسب استفاده موثر از اطلاعات مرتبط و به موقع
	مدیریت دانش سازمانی	خلق و ایجاد دانش در سازمان توسعه دانش در سازمان باشتراك‌گذاری دانش در سازمان
	پایش مستمر محیطی	پایش مستمر محیطی شناسایی نقاط ضعف سازمان و رفع آن شناسایی نقاط قوت سازمان و تقویت آن
راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهی	توانایی سازگاری	کسب توانایی سازگاری با محیط افزایش انعطاف‌پذیری در محیط
	پاسخگویی زنجیره تامین	افزایش سرعت پاسخگویی اهمیت پاسخگویی زنجیره تامین به کارگیری متخصصین مجروب جهت پاسخگویی زنجیره
	توانایی بازیابی	اقدامات بازابی و بهبود شفافیت در تقسیم وظایف برای بازیابی شناسایی اختلال‌ها و مقابله با آنها اهمیت مسئولیت‌پذیری افراد در بازیابی
	قدرت و ذخیره مالی	افزایش قدرت مالی سازمان ارتقاء ذخیره مالی
راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین	راهبرد افزونگی	جذب سرمایه‌گذار در سازمان راهبرد افزونگی عملکرد براساس راهبرد افزونگی

جدول(۱). ابعاد، مولفه‌ها و شاخص‌های مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی

ابعاد (مفاهیم)	ابعاد (مقولات)	شاخص‌ها (کدهای باز)
راهبردهای تابآوری زنجیره تامین	تشریک مساعی	ایجاد اعتماد بین همکاران افزایش مشارکت در میان افراد انجام کار تیمی
راهبردهای تابآوری زنجیره تامین	شفافیت در زنجیره تامین	ایجاد امنیت در زنجیره تامین افزایش شفافیت در زنجیره تامین تسهیم و به اشتراک‌گذاری اطلاعات
انعطاف‌پذیری	الزام به انعطاف‌پذیری زنجیره تامین همکاری در سطح زنجیره تامین	
یکپارچه سازی	برقراری تماس بیشتر با اعضای زنجیره تامین برگشت‌پذیری و ساماندهی مجدد بهبود فعالیت‌های یکپارچه سازی	
مدیریت تحریم‌های داروئی و تجهیزات پزشکی	چالش‌های محیطی و تحریم تحریم‌های داروئی عدم واردات تجهیزات پزشکی	
مدیریت منابع و ذخایر	مدیریت منابع سازمانی مدیریت صحیح ذخایر موجود صرفه جویی در استفاده از منابع	
مدیریت ریسک	مسائل محیطی مشکلات اقتصادی مسائل سیاسی	
مدیریت ضعف عملیاتی مراکز درمانی	کمبود بودجه در سازمان ضعف مالی سازمان ضعف عملیاتی مراکز درمانی	
افزایش رضایت مشتریان	افزایش رضایت مشتریان عملکرد براساس خواسته مشتریان افزایش وفاداری مشتریان خلق ارزش برای مشتریان کسب مزیت رقابتی	
مزیت رقابتی	رقبت‌پذیری از طریق ارزشمندی مشتریان صرفه جویی در منابع	
تابآوری زنجیره تامین	کاهش هزینه‌ها	کاهش استفاده از ذخایر سازمان کاهش هزینه‌ها
پیامد	ایجاد مطلوبیت و رضایتمندی از نظر زیست محیطی	ایجاد مطلوبیت زیست محیطی افزایش رضایتمندی زیست محیطی حفظ محیط زیست برای نسل‌های آتی
افزایش درآمد و سودآوری مراکز درمانی	افزایش درآمد برای سازمان ارتقاء سودآوری در مراکز درمانی بالا رفتن درآمد با کاهش هزینه‌ها	

روابط احتمالی میان مقوله‌ها را مورد سنجش قرار داد و از طرفی دیگر امکان فهم نسبتاً جامع پدیده مورد نظر را فراهم می‌کند، زیرا در آن عوامل علی و زمینه‌ای که موجب روی آوردن کنشگر، به فعالیتی خاص، که همان مقوله محوری است می‌شود، راهبردهایی که برای مدیریت وضعیت پیش‌آمده و تحقق بخشیدن به مقوله محوری اتخاذ می‌شود، عوامل مداخله‌گری که اثرگذاری عوامل علی و زمینه‌ای بر مقوله محوری می‌شود، و پیامدهایی ناشی از راهبردهای اتخاذی مشخص می‌شوند. مدل پارادایمی پژوهش حاضر در شکل (۲) ارائه شده است:

در ادامه نیاز است تا ابعاد و مولفه‌های به دست آمده، با نظرات خبرگان تحلیل و بررسی شود و مدل نهایی به دست آید. در واقع ساخت مدل مشکل‌ترین بخش پژوهش است که برای نشان دادن پیچیدگی‌های حاکم بر واقعیت از روش مدلسازی تفسیری- ساختاری جامع برای فهم دقیق عناصر و روابط استفاده شده است و یک جمع‌بندی منظم از یافته‌ها ارائه می‌دهد. که در ادامه به بحث آن پرداخته می‌شود. در این تحقیق برای کدگذاری محوری از راهبرد گراندد تئوری با راهیافت استرواس و کورین استفاده شد. این پارادایم چهارچوبی منسجم است که به کمک آن می‌توان



شکل (۲). مدل پارادایمی ارزیابی تاب‌آوری زنجیره تامین در مراکز درمانی

جدول(۲). طیف هفت درجه فازی برای ارزشگذاری مولفهها

معادل فازی مثلثی	مقدار فازی	متغیر زبانی
(۰, ۰, ۰/۱)	۱	کاملاً بی‌اهمیت
(۰, ۰/۱, ۰/۳)	۲	خیلی بی‌اهمیت
(۰/۱, ۰/۳, ۰/۵)	۳	بی‌اهمیت
(۰/۳, ۰/۵, ۰/۷۵)	۴	متوسط
(۰/۵, ۰/۷۵, ۰/۹)	۵	با اهمیت
(۰/۷۵, ۰/۹, ۱)	۶	خیلی با اهمیت

#### ۴- یافته‌ها

یافته‌ها در این مقاله شامل مدل استخراجی حاصل از داده بنیاد و غربالگری شاخص‌ها با دلفی فازی، مدل‌سازی ساختاری تفسیری و معادلات ساختاری است.

جدول(۳). نتایج حاصل از غربالگری مولفه‌ها (راند نخست)

میانگین غیرفازی شده نظرات خبرگان	min	mod	ma x	خیلی کم	کم	متو سط	زیا د	خیلی زیاد	ارزش زبانی	ردیف	ردیق
				۱	۲	۵	۷	۹			
				(۰/۰) ۰	(۰/۰) ۰	(۰/۰) ۰	(۰/۰) ۰	(۰/۰) ۰			
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۶۵	۰	۰	۱	۵	۱۷	ارتقاء کیفیت تولید	۱	سازمانهای پشتیبانی فنی زنجیره تأمین
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۶۱	۰	۰	۲	۳	۱۸	مدیریت و ارزیابی عملکرد	۲	
۷	۵	۷	۸/۷۸	۰	۰	۵	۱۳	۵	نحوه قیمت‌گذاری	۳	
۶/۷	۴/۷۴	۶/۷۴	۸/۳۹	۰	۰	۱۱	۴	۸	جلب رضایت ارباب رجوعان	۴	
۸/۱	۶/۲۲	۸/۲۲	۹/۵۷	۰	۰	۱	۷	۱۵	ظرفیت موجودی برای بحران	۵	
۸/۱	۶/۲۲	۸/۲۲	۹/۵۲	۰	۰	۲	۵	۱۶	به کارگیری استانداردهای زیرساختی	۶	
۴/۳	۲/۴۳	۴/۳	۶/۳	۳	۵	۱۲	۳	۰	به کارگیری راه حل‌های فنی برای مقابله با اختلال	۷	
۸/۴	۶/۵۷	۸/۵۷	۹/۷۴	۰	۰	۱	۳	۱۹	همکاری و هماهنگی با تامین‌کنندگان	۸	تامین‌کنندگان کالا و خدمات اکبر درمانی
۷	۵	۷	۸/۷۸	۰	۱	۳	۱۴	۵	توسعه و تکنولوژی تامین‌کنندگان	۹	
۷/۶	۵/۷	۷/۷	۹/۱۳	۰	۱	۳	۶	۱۳	به اشتراک‌گذاری رسپکتها با تامین‌کننده	۱۰	
۷/۹	۵/۹۶	۷/۹۶	۹/۳۵	۰	۰	۳	۶	۱۴	پشتیبانی دانشی و فرآیندی تامین‌کننده	۱۱	
۳/۴	۱/۵۷	۳/۳۵	۵/۳۵	۵	۱۲	۳	۳	۰	برون سپاری تولید	۱۲	
۸/۲	۶/۳	۸/۳	۹/۵۷	۰	۰	۲	۴	۱۷	ایجاد انگیزه‌های اقتصادی برای تامین‌کنندگان	۱۳	
۶/۲	۴/۲۲	۶/۲۲	۸/۰۹	۰	۰	۱۲	۸	۳	سرمایه‌گذاری در امنیت و بهبود سیستم‌های امنیتی	۱۴	

میانگین غیرفازی شده نظرات خبرگان	min	mod	ma x	خیلی کم	کم	متو سط	زیا د	خیلی زیاد	ارزش زبانی	ردیف	ردیف
				۱	۳	۵	۷	۹	ارزش عددی		
				(۱)	(۳)	(۵)	(۷)	(۹)	مولفه‌ها - ارزش فازی		
۸/۲	۶/۳	۸/۳	۹/۶۵	•	•	•	۸	۱۵	مدیریت منابع انسانی	۱۵	قابلیت‌ها و توانمند سازی‌های زنجیره تأمین
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۶۵	•	•	۱	۵	۱۷	راهبرد همکاری و کنترل متتمرکز	۱۶	
۸	۶/۱۳	۸/۱۳	۹/۴۸	•	•	۲	۶	۱۵	مهندسی مجدد زنجیره تأمین	۱۷	
۸/۴	۶/۵۷	۸/۵۷	۹/۷۸	•	•	•	۵	۱۸	پیش‌بینی و بازبینی فرآیندهای تولید، انتقال و تحويل	۱۸	
۶/۵	۴/۵۷	۶/۵۷	۸/۳	•	۱	۹	۷	۶	ارائه خدمات متنوع و نوآورانه	۱۹	
۸/۵	۶/۶۵	۸/۶۵	۹/۸۳	•	•	•	۴	۱۹	هموسازی فرآیندها با فناوری و تکnولوژی روز	۲۰	
۸	۶/۱۳	۸/۱۳	۹/۴۳	•	•	۳	۴	۱۶	مدیریت دانش سازمانی	۲۱	راهبردهای پیشگیرانه، جاری و اکتشافی زنجیره تأمین
۸/۲	۶/۳	۸/۳	۹/۶۵	•	•	•	۸	۱۵	پایش مستمر محیطی جهت تشخیص نقاط قوت و ضعف	۲۲	
۷/۹	۶/۰۴	۸/۰۴	۹/۴۳	•	•	۲	۷	۱۴	توانایی سازگاری از طریق انعطاف‌پذیری و افزونگی	۲۳	
۸	۶/۱۳	۸/۱۳	۹/۵۲	•	•	۱	۸	۱۴	توانایی پاسخگویی از طریق تشریک مساعی و چابکی	۲۴	
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۷	•	•	•	۷	۱۶	سرعت پاسخگویی زنجیره تأمین	۲۵	
۷/۹	۶/۰۴	۸/۰۴	۹/۳۹	•	•	۳	۵	۱۵	توانایی بازیابی از طریق شفافیت در مسئولیت‌پذیری	۲۶	
۷/۹	۶/۰۴	۸/۰۴	۹/۴۳	•	•	۲	۷	۱۴	قدرت و ذخیره مالی	۲۷	راهبردهای اسنترالیزه زنجیره تأمین
۸	۶/۱۳	۸/۱۳	۹/۴۸	•	•	۲	۶	۱۵	به کارگیری راهبرد افزونگی	۲۸	
۸/۱	۶/۲۲	۸/۲۲	۹/۵۷	•	•	۱	۷	۱۵	مشارکت و انجام کار تیمی	۲۹	
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۷	•	•	•	۷	۱۶	شفافیت در زنجیره تأمین	۳۰	تاب آوری شبکه تأمینی
۶	۴/۰۴	۶/۰۴	۷/۸۳	•	۳	۱۰	۵	۵	پایداری در زنجیره تأمین	۳۱	
۸/۴	۶/۵۷	۸/۵۷	۹/۷۴	•	•	۱	۳	۱۹	انعطاف‌پذیری	۳۲	
۸	۶/۱۳	۸/۱۳	۹/۴۸	•	•	۲	۶	۱۵	بکارگاه سازی	۳۳	
۶/۲	۴/۲۲	۶/۲۲	۸	•	۱	۱۲	۵	۵	بازبینی سیستم فرماندهی و ارتباطی	۳۴	فرهنگ مدیریت رسانک
۸/۳	۶/۴۸	۸/۴۸	۹/۷	•	•	۱	۴	۱۸	تحریم‌های داروئی و تجهیزات پزشکی	۳۵	
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۷	•	•	•	۷	۱۶	مدیریت منابع و ذخایر	۳۶	
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۶۵	•	•	۱	۸	۱۷	مسائل محیطی، اقتصادی و سیاسی	۳۷	
۸/۳	۶/۳۹	۸/۳۹	۹/۶۱	•	•	۲	۳	۱۸	ضعف عملیاتی مراکز درمانی	۳۸	
۸/۴	۶/۴۸	۸/۴۸	۹/۷۴	•	•	•	۶	۱۷	افزایش رضایت و وفاداری مشتریان	۳۹	تاب آوری زنجیره تأمین
۸/۳	۶/۴۸	۸/۴۸	۹/۷	•	•	۱	۴	۱۸	بهره‌مندی از مزایای رقابتی از طریق خلق ارزش برای مشتریان	۴۰	
۸/۲	۶/۳	۸/۳	۹/۶۱	•	•	۱	۶	۱۶	کاهش هزینه‌ها از طریق صرفه جویی در منابع	۴۱	
۸/۲	۶/۳	۸/۳	۹/۵۷	•	•	۲	۴	۱۷	ایجاد مطلوبیت و رضایتمندی از نظر زیست محیطی	۴۲	
۸/۵	۶/۶۵	۸/۶۵	۹/۷۸	•	•	۱	۲	۲۰	افزایش درآمد و سودآوری مراکز درمانی	۴۳	
۶/۶	۴/۶۵	۶/۶۵	۸/۴۳	•	•	۹	۹	۵	کاهش خروجی‌های ناخواسته	۴۴	

پشتیبانی زنجیره تامین جابجا شد. همچنانین مولفه "سرعت پاسخگویی زنجیره تأمین" از سنجه‌های ارزیابی تابآوری شبکه تأمین به راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهی جابجا شد. سایر اصلاحات مربوط به مولفه‌ها در جدول (۴) آمده است:

در مرحله اول، خبرگان نظرات خود را درخصوص اضافه، اصلاح، حذف مولفه‌ها بیان کردند. مولفه "به کارگیری استانداردهای زیرساختی" که در دسته راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین قرار داشت بر اساس نظرات خبرگان به بعد سیستم جدول (۴). نتیجه کلی مرحله اول دلفی فازی

مولفه‌های اصلاح شده	
به	از
ظرفیت موجودی سهام برای بحران	ظرفیت موجودی سهام برای بحران
همکاری و هماهنگی با تامین‌کنندگان	هماهنگی با تامین‌کنندگان
مشوق‌های اقتصادی تامین‌کنندگان	ایجاد انگیزه‌های اقتصادی برای تامین‌کنندگان
پیش‌بینی و بازبینی فرآیندهای توأم	پیش‌بینی و بازبینی فرآیندهای توأم، انتقال و تحويل
فناوری اطلاعات	همسوسازی فرآیندها با فناوری و تکنولوژی روز
پایش مستمر محیطی	پایش مستمر محیطی جهت تشخیص نقاط قوت و ضعف
توانایی سازگاری	توانایی سازگاری از طریق انعطاف‌پذیری و افزونگی
پاسخگویی زنجیره تأمین	سرعت پاسخگویی زنجیره تأمین
توانایی بازیابی	توانایی بازیابی از طریق شفافیت در مسئولیت‌پذیری
راهبرد افزونگی	به کارگیری راهبرد افزونگی
تشریک مساعی	مشارکت و انجام کار تیمی
مدیریت تحریم‌های داروئی و تجهیزات پزشکی	تحریم‌های داروئی و تجهیزات پزشکی
رسک‌های بیرونی	مسائل محیطی، اقتصادی و سیاسی
مدیریت ضعف عملیاتی مراکز درمانی	ضعف عملیاتی مراکز درمانی
مزیت رقابتی	بهره‌مندی از مزایای رقابتی از طریق خلق ارزش برای مشتریان
کاهش هزینه‌ها	کاهش هزینه‌ها از طریق صرفه جویی در منابع
سامانه پشتیبانی زنجیره تأمین	سامانه پشتیبانی فنی زنجیره تأمین
تامین‌کنندگان کالا و خدمات مراکز درمانی	تامین‌کنندگان کالا و خدمات مراکز درمانی
شوههای مدیریت زنجیره تأمین	قابلیت‌ها و توانمند سازهای زنجیره تأمین
راهبردهای پیشگیرانه، جاری و واکنشی زنجیره تأمین	راهبردهای پیشگیرانه، جاری و واکنشی زنجیره تأمین
راهبردهای استراتژیک زنجیره تأمین	راهبردهای استراتژیک زنجیره تأمین
سنجه‌های ارزیابی تابآوری شبکه تأمین	سنجه‌های ارزیابی تابآوری شبکه تأمین
مدیریت رسک	فرهنگ مدیریت رسک

نشان می‌دهد برخی از مولفه‌ها اعضای گروه خبره به وحدت نظر رسیده‌اند و میزان اختلاف نظر در مراحل اول و دوم کمتر از حد آستانه ۰/۲ بوده لذا نظرسنجی درخصوص عوامل فوق متوقف گردید. از بین مولفه‌های اشاره شده، نظرات خبرگان بیشتر از ۸ بودند و حذف نگردید. در این مرحله ۴۳ مولفه متوقف گردید و نظرسنجی در مورد ۳ مولفه باقیمانده باید صورت بگیرد که در مرحله سوم انجام می‌شود. همانطور که در

#### ۴- راند دو تکنیک دلفی فازی

تحلیل دلفی فازی برای شاخص‌های تحقیق در راند دوم ادامه پیدا کرد. نتایج حاصل از فازی‌زدایی عناصر در راند دوم در جدول (۴) گزارش شده است. با توجه به دیدگاه‌های ارائه شده در مرحله اول و مقایسه آن با نتایج این مرحله، درصورتی که اختلاف بین دو مرحله بر اساس قاعده پاره‌تو یا قانون ۸۰/۲۰ کمتر از حد آستانه ۰/۲ باشد در این صورت فرآیند نظرسنجی متوقف می‌شود. همانگونه که جدول فوق

در این راند یک مولفه حذف شد و سایر مولفه‌ها امتیازی بالاتر از ۰/۸ را کسب کردند. بطور کلی یک رویکرد برای پایان دلفی آن است که میانگین امتیازات سوالات راند اول و راند دوم باهم مقایسه شوند. در صورتیکه اختلاف بین دو مرحله از حد آستانه (۰/۲) کوچکتر باشد در این صورت فرایند نظرسنجی متوقف می‌شود. داده‌های این بخش در جدول (۵) آمده است:

جدول (۴) مشاهده می‌شود، تعداد ۹ مولفه در راند دوم نیز حذف شدند.

#### ۲-۴- راند سوم تکنیک دلفی فازی

غربالگری مولفه‌هایی که در راند دوم به توافق جمعی نرسیده بودیم، در راند سوم نیز ادامه یافت.

جدول (۵). راند سوم تکنیک دلفی فازی

ردیف	اختلاف میانگین‌های پرسشنامه دوم و سوم	میانگین غیرفازی شده نظرات خبرگان	min	mod	max	خیلی کم	خیلی کم	متوسط	زیاد	خیلی زیاد	ارزش زبانی	ارزش عددی	مولفه‌ها- ارزش فازی	ردیف	ردیف
						۱	۳	۵	۷	۹					
						(۰)	(۱)	(۲)	(۳)	(۴)					
۶	۰/۰۸	۵/۸	۳/۷۸	۵/۷۸	۷/۷۸	۰	۰	۱۴	۹	۰	جلب رضایت اریاب رجوعان	۴	نماینده سلامه	۵	نماینده سلامه
۷	۰/۰۸	۸/۴	۶/۴۸	۸/۴۸	۹/۷۴	۰	۰	۰	۶	۱۷	به اشتراک‌گذاری ریسک‌ها با تامین‌کننده	۱۰	نماینده سلامه	۶	نماینده سلامه
۸	۰/۰۸	۸/۸	۷	۹	۱۰	۰	۰	۰	۰	۲۳	مدیریت دانش سازمانی	۲۱	نماینده سلامه	۷	نماینده سلامه

#### ۳-۴- مدلسازی ساختاری تفسیری

به دلیل پیچیدگی روابط بالا، در این تحقیق از رویکرد جدید استفاده شده است. بدین منظور، خبرگان به میزان موثر بودن هر یک از متغیرها بر یکدیگر رابه صورت بدون تاثیر(۰)، تاثیر بسیار کم(۱)، تاثیر کم(۲)، تاثیر زیاد(۳)، و تاثیر بسیار زیاد(۴) پاسخ دادند و جمع پاسخ‌های ۳۳ خبره از مدیران ارشد محاسبه شد و ماتریس ساختاری روابط درونی به دست آمد. جدول ۳ ماتریس ساختاری روابط درونی متغیرها را نشان می‌دهد.

همانطور که جدول (۵) نشان می‌دهد میزان اختلاف نظر خبرگان در مراحل دوم و سوم کمتر از حد آستانه ۰/۲ می‌باشد و لذا نظرسنجی در این مرحله متوقف می‌شود. بنابراین در طی سه مرحله نظرسنجی از ۴۳ مولفه آن ۳۳ مولفه از مدل اولیه تایید گردید. جدول عذر راستای پاسخ سوال ۱ می‌باشد که در آن ابعاد، مولفه‌ها و شاخص‌های مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین تاب آور در مراکز درمانی آمده است:

## جدول (٧). ماتریس ساختاری روابط درونی

		سامانه پشتیبانی زنجیره تامین	زنگنه	تمامین کنندگان کالا	شیوه‌های توزیع	زنگنه تامین	راهنمایی	استراتژیک زنجیره تامین	راهبردهای تاب آوری	زنگنه تمامین	راهبردهای تاب آوری	زنگنه تمامین	تاب آوری زنجیره
		پشتیبانی	تامین	مد نظر	پشتیبانی	تامین	پشتیبانی	تامین	پشتیبانی	تامین	پشتیبانی	تامین	پشتیبانی
سامانه پشتیبانی زنجیره تامین	۱	۰	۹۲	۱۰۱	۱۰۴	۸۶	۹۵	۷۹	۹۲	۷۹	۷۳	۸۵	۸۳
مدیریت تمامین کنندگان کالا	۲	۷۲	۰	۸۵	۸۹	۷۹	۸۸	۷۳	۸۵	۷۳	۷۳	۷۳	۷۳
شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین	۳	۷۹	۶۶	۰	۹۲	۹۷	۸۶	۷۵	۸۳	۷۵	۷۵	۷۵	۷۵
راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهی	۴	۷۱	۷۱	۷۷	۰	۷۷	۷۲	۷۳	۸۹	۷۲	۷۳	۷۳	۷۳
راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین	۵	۶۸	۵۹	۷۵	۷۲	۰	۶۹	۶۷	۹۹	۶۷	۶۷	۶۷	۶۷
راهبردهای تاب آوری زنجیره تامین	۶	۷۳	۶۸	۶۳	۶۸	۷۲	۰	۹۸	۱۰۲	۹۸	۹۸	۹۸	۹۸
مدیریت ریسک	۷	۶۰	۹۳	۹۷	۹۲	۸۷	۸۶	۰	۱۰۰	۰	۰	۰	۰
تاب آوری زنجیره تامین	۸	۷۰	۷۹	۸۰	۷۵	۶۸	۷۲	۶۳	۰	۶۳	۶۳	۶۳	۶۳

جدول جدید از عدد یک و در غیر این صورت از صفر استفاده می‌شود:

$$M = \begin{cases} a_{ij} = 1 & \text{if } a_{ij} \geq m \\ a_{ij} = 0 & \text{if } a_{ij} < m \end{cases} \quad (1)$$

بیولانوس و همکارانش (۲۰۰۵) برای یافتن عدد مقیاس از فرمول زیر استفاده می‌کنند:

$$M=3*n$$

که مقدار حد آستانه برای این تحقیق عدد مقیاس ۸۱ بدبست می‌آید. در مرحله دوم ماتریس بدبست آمده در مرحله اول را با ماتریس واحد جمع می‌نماییم.

$$RM = M + I$$

با توجه به قواعد گفته شده، ماتریس دستیابی اولیه به صورت حدوداً (۴) تنظیم شده است.

مرحله ۲: به دست آوردن ماتریس دستیابی اولیه ابعاد ماتریس خودتعاملي ساختاري باید به يك ماتریس باييری(صفر و يك) به نام ماتریس دستیابی اولیه با جايگزينی حروف  $X, A, V, O$  به  $0$  و با توجه به قواعد زير تبدیل شود:

برای  $\forall (j,i)$  عدد یک و  $(j,i)$  عدد صفر

برای  $(j,i) \in A$  عدد صفر و  $(i,j)$  عددیک

باع (ج) عدد بک و (ج) عدد بک

بـاء، O(j,i) عدد صف و (j,i) عدد صف

در تحقیق حاضر، از روابط تعریف شده توسط بولانوس و همکاران (۲۰۰۵) استفاده شده است. در مرحله اول ابتدا یک مقیاس عددی واحد در نظر گرفته و اعداد جدول مرحله قبل را با آن مقایسه می‌شود. در صورتی که عدد مریوطه در جدول از مقیاس بزرگتر باشد در

جدول (٨). ماتریس دستیابی

در ادامه، بعد از ماتریس نهایی متغیرها به سطح مختلف طبقه بندهای می‌شوند. برای تعیین سطح متغیرها در مدل نهایی، به ازای هر کدام از متغیر، سه مجموعه خروجی، ورودی و مشترک تشکیل می‌شود. در اولین جدول متغیرهایی که اشتراک مجموعه خروجی و ورودی آن یکی است در فرآیند سلسه مراتب به عنوان مجموعه مشترک محاسبه می‌شوند، به گونه‌ای که این متغیر در ایجاد هیچ متغیر دیگری موثر نیستند. پس از شناسایی بالاترین سطح، آن متغیر از فهرست سایر متغیرها کنار گذاشته می‌شود. این تکرارها تا مشخص شدن سطح همه متغیرها ادامه می‌یابد. در تحقیق حاضر برای تعیین سطح به جای محاسبات مجموعه قابل دستیابی، مجموعه مقدم و اشتراک‌ها؛ از حاصل جمع سطر و ستون ماتریس سازگاری بر اساس نظریه مدیری و همکاران (۲۰۱۷) استفاده می‌شود که محاسبات فوق در جدول (۱۰) آمده است. بنابراین، بر اساس نتایج این جدول، متغیرها در شش سطح قرار گرفتند.

#### ۴-۴- تشكيل ماتريس دستيابي نهاي

ماتریس دستیابی اولیه با بررسی انتقال‌پذیری به ماتریس دستیابی نهاي تبدیل می‌شود(جدول ۶-۴). انتقال‌پذیری با توجه به این فرض شکل می‌گيرد که اگر عامل A با B در ارتباط باشد و B نيز با C مرتبط باشد، آنگاه لزوماً C با A در ارتباط است. در اين مرحله، كليه روابط ثانويه بين ابعاد بررسی می‌شود و ماتریس دسترسی نهاي مطابق جدول ۸ به دست آمده است. در اين ماتریس قدرت و نفوذ و ميزان وابستگی هر متغیر نشان داده شده است. قدرت نفوذ هر متغیر عبارتست از تعداد نهايی متغیرهایی که می‌تواند در ایجاد آن‌ها نقش داشته باشد. ميزان وابستگی عبارت است از تعداد نهايی متغیرهایی که موجب ایجاد متغیر مذکور می‌شوند. در اين پژوهش از قاعده بولین ۱ استفاده می‌شود. محاسبات انجام شده و ماتریس سازگاری تشکیل شده برای متغیرها در جدول (۹) آمده است. در اين جدول سلول‌های سازگار با \* مشخص شده است

جدول (۹). ماتریس دستیابی پس از سازگاری

	تامین پشتيبانی زنجيره تامين	عويم تامين كنندگان کالا	تامين پشتيبانی زنجه ره	راهبردهای پشتيبانی-پاسخ دهی	راهبردهای استراتژيك زنجيروه تامين	راهبردهای تاب آوري زنجيروه تامين	مديريت رييسک	تاب آوري زنجيروه تامين
سامانه پشتيبانی زنجيره تامين	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۰	۱
مديريت تامين کنندگان کالا	۲	۰	۱	۱	۱	۱	۰	۱
شيووهای مديريت زنجيره تامين	۳	۰	۰	۱	۱	۱	۰	۱
راهبردهای پشتيبانی-پاسخ دهی	۴	۰	۰	۰	۱	۰	۰	۱
راهبردهای استراتژيك زنجيره تامين	۵	۰	۰	۰	۰	۱	۰	۱
راهبردهای تاب آوري زنجيره تامين	۶	۰	۰	۰	۰	۱	۱	۱
مديريت ريسک	۷	۰	۱	۱	۱	۱	۱	۱
تاب آوري زنجيره تامين	۸	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۱

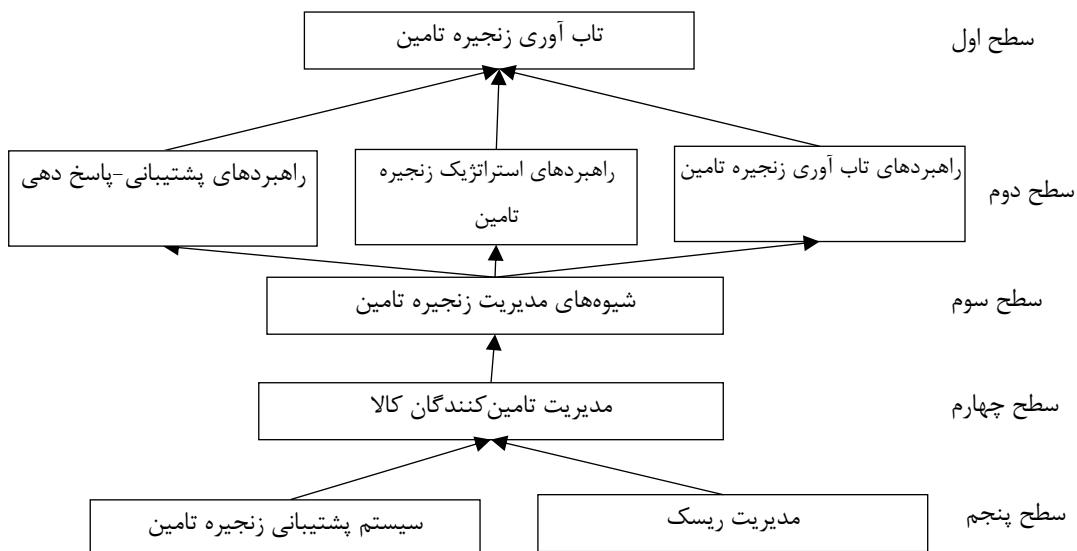
<sup>۱</sup> Boolean

جدول (۱۰). سطح بندی متغیرهای مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی

متغیرها	D (هدایت)	R (وابستگی)	D-R	سطح	نتیجه
تابآوری زنجیره تامین	۸	۱	۸	-۷	۱
راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده	۴	۲	۵	-۳	۲
راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین	۵	۲	۵	-۳	۲
راهبردهای تابآوری زنجیره تامین	۶	۲	۵	-۳	۲
شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین	۳	۵	۴	۱	۳
مدیریت تامین کنندگان کالا	۲	۶	۳	۳	۴
سامانه پشتیبانی زنجیره تامین	۱	۷	۱	۶	۵
مدیریت ریسک	۷	۷	۱	۶	۵

آید. در واقع ساخت مدل مشکل‌ترین بخش پژوهش است که برای نشان دادن پیچیدگی‌های حاکم بر واقعیت از روش مدل‌سازی تفسیری-ساختاری جامع برای فهم دقیق عناصر و روابط استفاده شده است و یک جمع‌بندی منظم از یافته‌ها ارائه می‌دهد. که در ادامه به بحث آن پرداخته می‌شود. با توجه به طولانی بودن بحث در این حیطه، تنها برخی از نتایج ISM اکتفا شده است. شکل (۳) طراحی مدل تفسیری-ساختاری مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی را نشان می‌دهد.

همانطور که ملاحظه می‌شود، متغیرهایی مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی به پنج سطح طبقه بندی شده اند. پس از تعیین روابط و سطح متغیرها می‌توان آن‌ها را به شکل مدلی ترسیم کرد. به همین منظور ابتدا متغیرها را بر حسب سطح آن‌ها به ترتیب نزولی تنظیم شدند و سپس هر متغیر در سطح مورد نظر خود قرار گرفت. شکل (۳) طراحی مدل تفسیری-ساختاری مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی را نشان می‌دهد. در ادامه نیاز است تا ابعاد و مولفه‌های به دست آمده، با نظرات خبرگان تحلیل و بررسی شود و مدل نهایی به‌دست



هیچ متغیری در این ناحیه قرار ندارد و این نشان از همبستگی و ارتباط بین متغیرها است. خوشه وابسته: خوشه دوم دارای متغیرهایی است که قدرت هدایت کم و وابستگی قوی دارد. چهار متغیر شامل "تابآوری زنجیره تامین"، "راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده"، "راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین"، "راهبردهای تابآوری زنجیره تامین" در این دسته قرار دارد. این متغیرها عمدتاً منتج به موفقیت در تابآوری می‌شوند که برای ایجاد آنها متغیرهای زیادی دخالت دارند و خود آنها کمتر می‌توانند زمینه ساز متغیرهای دیگر شوند.

خوشه متصل: این خوشه شامل متغیرهایی با قدرت هدایت و وابستگی قوی است. در این تحقیق متغیری در این دسته قرار ندارد.

خوشه مستقل: خوشه چهارم دارای متغیرهایی با قدرت هدایت قوی و وابستگی ضعیف است. این دسته از متغیرها موجب هدایت سیستم می‌شوند و نیاز به توجه بیشتری دارند. در تحقیق حاضر چهار متغیر شامل "شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین"، "تامین کنندگان کالا و خدمات مرکز درمانی"، "سامانه پشتیبانی زنجیره تامین"، "مدیریت ریسک" در این دسته می‌باشند.

#### ۴-۵- تحلیل MICMAC<sup>۲</sup>

در این مرحله با استفاده از تحلیل میک مک، نوع متغیرها در مدل مشخص می‌شوند و پس از تعیین قدرت نفوذ با اثرگذاری و قدرت وابستگی متغیرهای مدل، می‌توان تمامی متغیرها را در یکی از خوشه‌های چهارگانه روش ماتریس اثر ابعاد طبقه‌بندی کرد. قدرت هدایت و وابستگی متغیرهای مدل در شکل (۴) آمده است:

این یافته‌ها در جدول (۱۱) آمده است:

در بالاترین سطح مدل (سطح پنجم) دو متغیر "مدیریت ریسک" و "سامانه پشتیبانی زنجیره تامین" قرار گرفته است که بیشترین تاثیر را در مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مرکز درمانی دارد و تابآوری از این دو متغیر شروع می‌شود.

در سطح چهارم، متغیر "تامین کنندگان کالا و خدمات مرکز درمانی" قرار دارد که بر متغیرهای سطح بعدی خود اثر می‌گذارد.

در سطح سوم، متغیر "شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین" قرار دارد و بر متغیر راهبردهای تابآوری تاثیر دارد.

در سطح دوم، سه متغیر راهبردهای تابآوری شامل "راهبردهای تابآوری زنجیره تامین"، "راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین"، "راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده" قرار دارد و استقرار درست این راهبردها موجب پیامد مثبت در تابآوری زنجیره تامین مرکز درمانی خواهد شد.

در سطح اول، متغیر پیامد "تابآوری زنجیره تامین" قرار دارد که از همه متغیرهای تابآوری در زنجیره تامین تاثیر می‌پذیرد.

در مرحله بعد، با استفاده از تحلیل MICMAC<sup>۱</sup>، نوع متغیرها در مدل مشخص می‌شوند و پس از تعیین قدرت نفوذ با اثرگذاری و قدرت وابستگی متغیرهای مدل، می‌توان تمامی متغیرها را در یکی از خوشه‌های چهارگانه روش ماتریس اثر ابعاد طبقه‌بندی کرد. قدرت هدایت و وابستگی متغیرهای مدل در شکل (۴) آمده است.

خوشه خودگردان: متغیرهای دارای قدرت هدایت ضعیف و وابستگی ضعیف در قسمت خودگردان قرار دارند و بهطور کلی از سیستم جدا می‌شوند.

جدول (۱۱). تحلیل MICMAC.

	تامین کنندگان کالا	راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده	شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین	مدیریت ریسک	تامین کنندگان کالا	راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده	شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین	مدیریت ریسک	تامین کنندگان کالا	راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده	شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین	مدیریت ریسک
قدرت هدایت	۷	۶	۵	۲	۲	۲	۲	۷	۱	۷	۱	۱
قدرت وابستگی	۱	۳	۴	۵	۵	۵	۵	۱	۸	۱	۱	۸

<sup>۲</sup> Matrice d'Impacts croises-multiplication appliquée au classement (cross-impact matrix multiplication applied to classification)

<sup>۱</sup> Matrice d'Impacts croises-multiplication appliquée au classement (cross-impact matrix multiplication applied to classification)

خوشه خودگردان: متغیرهای دارای قدرت هدایت ضعیف و وابستگی ضعیف در قسمت خودگردان قرار دارند و به طور کلی از سیستم جدا می‌شوند. هیچ متغیری در این ناحیه قرار ندارد و این نشان از همبستگی و ارتباط بین متغیرها است.

هدف تجزیه و تحلیل MICMAC، تشخیص و تحلیل قدرت هدایت و وابستگی متغیرها است. در این تحلیل، تغیرها بر حسب قدرت هدایت و وابستگی به چهار دسته تقسیم می‌شوند. اطلاعات هدایت و وابستگی در جدول (۱۱) آمده است. قدرت هدایت و وابستگی متغیرهای مدل در شکل (۴) آمده است.

		متغیرهای مستقل				متغیرهای متصل							
		۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸				
قدرت وابستگی	متغیرهای خودگردان					تابآوری							
		قدرت وابستگی											
۷ ۶ ۵ ۴ ۳ ۲ ۱		سیستم پشتیبانی مدیریت ریسک	تامین کنندگان کالا	شیوه ها	راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده راهبردهای استراتژیک راهبردهای تابآوری								

شکل (۴). سطح بندی مدل ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی با استفاده از روش MICMAC

جدول (۷)، رابطه‌های غیر مستقیم نیز شناسایی می‌شوند و در ماتریس با ورودی ۱ ایتالیک مشخص شده است که در جدول (۱۲) آمده است. در پایگاه دانش، کارشناسان رابطه زمینه‌ای بین هر چهار متغیرها را تحلیل و طریقه رسیدن به متغیر وابسته را بیان می‌کنند. یک متخصص باید تعداد  $[n(n-1)]$  مقایسه را بررسی کند.

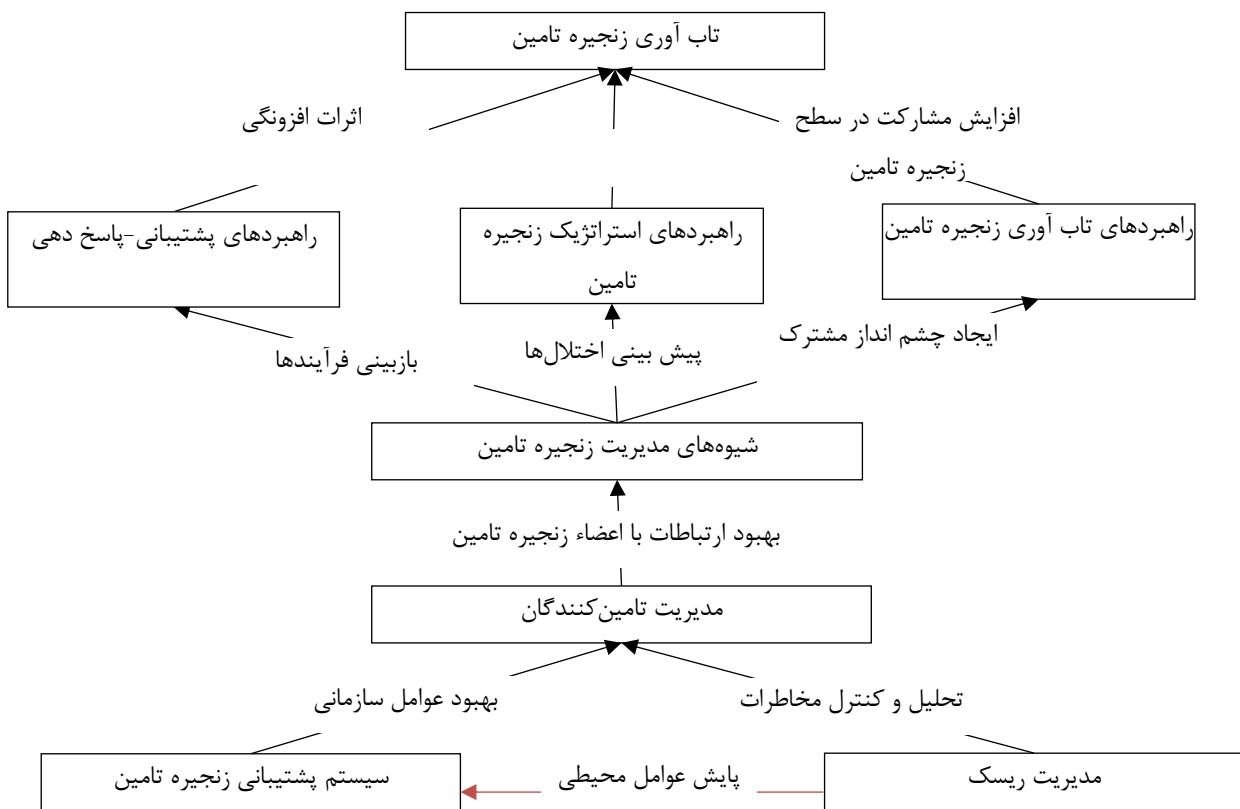
به منظور تفسیر بیشتر رابطه از نظر تفکر علی در این تحقیق از TISM استفاده شده است. در تکنیک TISM، محدودیت ISM با استفاده از ابزار ماتریس تفسیری حل می‌شود که در آن تفکر علی در زمان جمع‌آوری داده‌ها از متخصصان گرفته می‌شود و در ماتریس تعاملی آشکار می‌شود. نمودار نهایی ISM، به یک ماتریس تعاملی باینری تبدیل می‌شود که تمام روابط را با ورودی «۱» نشان می‌دهد. سپس از طریق پایگاه دانش در قالب ماتریس تفسیری (بر اساس

جدول (۱۲). ماتریس تعاملی

سامانه پشتیبانی زنجیره تامین	تامین کنندگان کالا	شیوه های مدیریت زنجیره تامین	راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده	راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین	راهبردهای تابآوری زنجیره تامین	مدیریت ریسک	تابآوری زنجیره تامین
سامانه پشتیبانی زنجیره تامین	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱
مدیریت تامین کنندگان کالا	۲	۱	۱	۱	۱	۱	۱
شیوه های مدیریت زنجیره تامین	۳	۱	۱	۱	۱	۱	۱
راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده	۴	۱	۱	۱	۱	۱	۱
راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین	۵	۱	۱	۱	۱	۱	۱
راهبردهای تابآوری زنجیره تامین	۶	۱	۱	۱	۱	۱	۱
مدیریت ریسک	۷	۱	۱	۱	۱	۱	۱
تابآوری زنجیره تامین	۸	۱	۱	۱	۱	۱	۱

مستقیم تفسیری در کنار پیوندهای مربوطه در مدل ساختاری به تصویر کشیده شده است. این منجر به شکل‌گیری تفسیر کلی از مدل ساختاری می‌شود که در شکل (۳) آمده است:

سپس، اطلاعات به دست آمده از ماتریس تعامل برای استخراج نمودار TISM استفاده می‌شود. گره‌های گراف با تفسیر عناصری که در ماتریس تعاملی قرار می‌گیرند، بازیابی می‌شوند. تفسیر در سلول‌های ماتریس تعامل



شکل (۵). مدل TISM برای ارزیابی تابآوری زنجیره تامین در مراکز درمانی

#### ۴-۶- معادلات ساختاری

در این بخش، مدل نهایی بدست آمده از روش ISM توسط معادلات ساختاری آزمون شده است. برای آزمون روابط مشخص شده بین متغیرهای مدل که از طریق روش مدلسازی تفسیری ساختاری جامع طراحی شده بود، از روش حداقل مرباعات جزئی (PLS) استفاده شده است. برای سنجش پایایی سازه‌های پژوهش از دو معیار پایایی ترکیبی<sup>۱</sup> (CR) و آلفای کرونباخ مطابق با جدول (۴) استفاده شد. آلفای کرونباخ تمامی متغیرها بزرگتر از ۰/۷ بوده بنابراین، پایایی مورد تأیید است. مقدار پایایی ترکیبی (CR) نیز در تمامی موارد از آستانه ۰/۷ بزرگتر است بنابراین، پایایی سازه‌ها مطلوب است.

همانگونه که مدل TISM نشان می‌دهد، متغیر "مدیریت ریسک" به صورت غیرمستقیم از طریق پایش عوامل محیطی بر "سیستم پشتیبانی زنجیره تامین" اثر می‌گذارد در حالی که این تأثیر غیرمستقیم در مدل ISM مشخص نبود. همچنین متغیر "مدیریت ریسک" از طریق تحلیل و کنترل مخاطرات محیطی می‌تواند بر تامین کنندگان کالا در زنجیره تامین موثر باشد. متغیر "سامانه پشتیبانی زنجیره تامین" نیز از طریق بهبود عوامل درونی سازمانی و آمده کرده بسترها می‌تواند بر تامین کنندگان کالا اثرگذار باشد. متغیر "تامین کنندگان کالا و خدمات مراکز" از طریق بهبود ارتباطات با اعضاء زنجیره تامین بر "شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین" اثر داشته باشد. متغیر "شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین" نیز از طریق ایجاد چشم انداز مشترک، پیش‌بینی اختلال‌ها و بازبینی فرآیندها بر راهبردهای تابآوری تأثیر می‌گذارد.

<sup>۱</sup> Composite Reliability (CR)

جدول (۱۳). پایایی سازه‌های پژوهش

آلفای کرونباخ	پایایی ترکیبی (CR)	سازه‌های اصلی
۰/۹۴۳	۰/۹۴۹	سامانه پشتیبانی زنجیره تامین
۰/۹۲۲	۰/۹۳۵	مدیریت تامین‌کنندگان کالا
۰/۹۵۳	۰/۹۶۰	شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین
۰/۹۶۷	۰/۹۷۰	راهبردهای پشتیبانی - پاسخ دهی
۰/۹۱۰	۰/۹۳۵	راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین
۰/۹۰۲	۰/۹۱۱	راهبردهای تابآوری زنجیره تامین
۰/۹۱۸	۰/۹۲۷	مدیریت ریسک
۰/۹۵۷	۰/۹۶۲	تابآوری زنجیره تامین

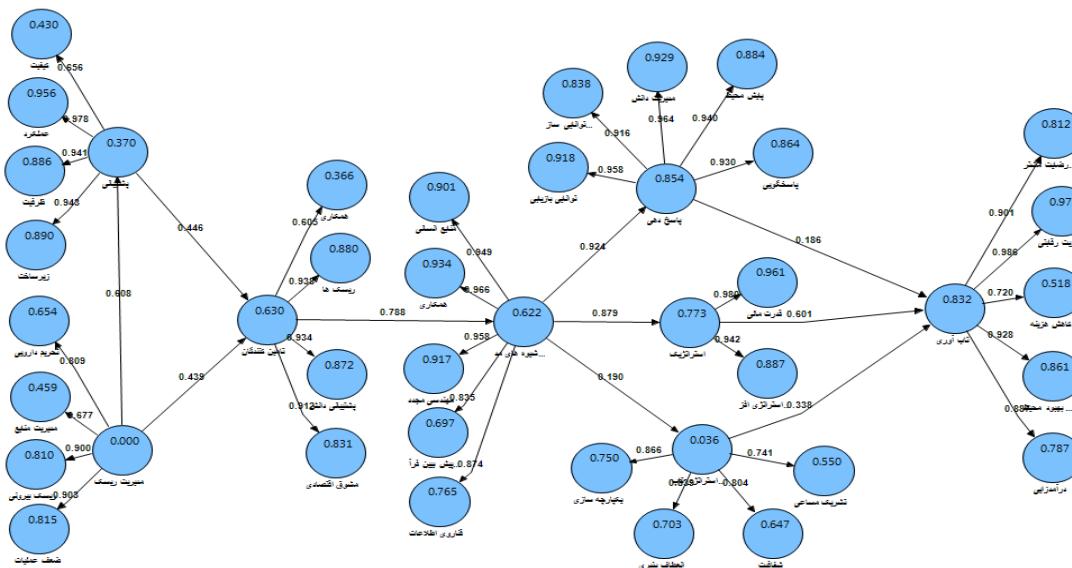
است که اگر تمامی اعداد قطر اصلی از اعداد زیرین و دست راستی خود بیشتر باشند مدل دارای روایی و اگرایی مناسبی است.

در مرحله بعد، روایی و اگرا برای سنجش برآش مدل‌های اندازه‌گیری در روش PLS مطابق با جدول (۵) بررسی شد. نتایج مربوط به روایی و اگرایی سازه‌ها نیز نشان از تأیید گوبه‌ها است و تفسیر بدین صورت

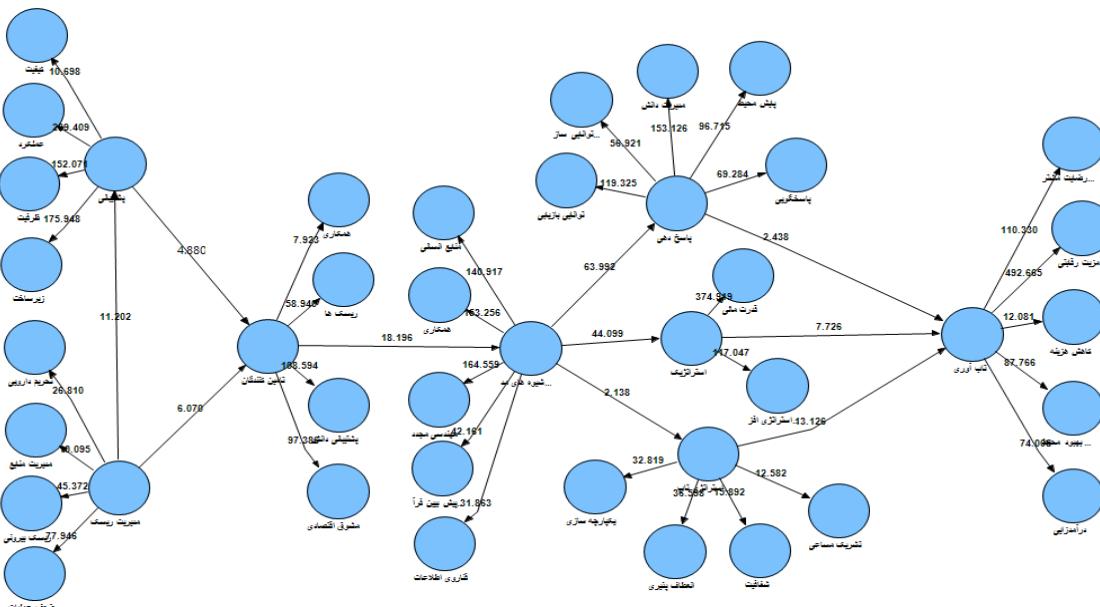
جدول (۱۴). ماتریس سنجش روایی و اگرا

AVE	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	سازه‌های اصلی
۰/۶۲۹	.	.	.	.	.	.	.	۰/۷۹۳	سامانه پشتیبانی زنجیره تامین
۰/۵۷۵	.	.	.	.	.	.	۰/۷۵۸	۰/۷۴۴	مدیریت تامین‌کنندگان کالا
۰/۶۷۶	.	.	.	.	.	۰/۸۲۲	۰/۷۱۵	۰/۷۴۷	شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین
۰/۶۸۷	.	.	.	.	۰/۸۲۹	۰/۷۳۰	۰/۷۲۰	۰/۷۷۷	راهبردهای پشتیبانی - پاسخ دهی
۰/۷۴۶	.	.	.	۰/۸۶۴	۰/۸۲۰	۰/۷۸۵	۰/۷۴۳	۰/۷۳۷	راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین
۰/۴۹۱	.	.	۰/۷۰۱	۰/۲۷۲	۰/۲۹۵	۰/۲۳۵	۰/۲۱۶	۰/۲۱۶	راهبردهای تابآوری زنجیره تامین
۰/۵۲۱	.	۰/۷۲۲	۰/۲۴۲	۰/۸۵۰	۰/۷۹۴	۰/۸۰۹	۰/۷۴۱	۰/۷۵۱	مدیریت ریسک
۰/۶۲۹	۰/۷۹۳	۰/۷۲۶	۰/۶۰۳	۰/۸۴۷	۰/۸۲۲	۰/۷۳۹	۰/۶۸۲	۰/۶۶۶	تابآوری زنجیره تامین

۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه ششم، شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین بر راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین به میزان ۰/۸۷۹ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه هفتم، شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین بر راهبردهای پشتیبانی-پاسخ‌دهی به میزان ۰/۹۲۴ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه هشتم، راهبردهای تابآوری زنجیره تامین به میزان ۰/۳۳۸ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه نهم، راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین بر تابآوری زنجیره تامین به میزان ۰/۶۰۱ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه دهم، راهبردهای پشتیبانی-پاسخ‌دهی زنجیره تامین بر تابآوری زنجیره تامین به میزان ۰/۱۸۶ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد.



شکل (۶). مدل ساختاری تحلیل عاملی تاییدی و ضرایب مسیر



شکل (۷). مدل ساختاری ضرایب معناداری (T)

پس از ارزیابی اعتبار مدل معادلات ساختاری، مدل کلی پژوهش (بلاهای عاملی و آماره t) به ترتیب در شکل‌های (۴) و (۵) نمایش داده شده است. با توجه به نتایج، در رابطه اول، مدیریت ریسک بر سامانه پشتیبانی زنجیره تامین به میزان ۰/۶۰۸ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه دوم، مدیریت ریسک بر مدیریت تامین‌کنندگان به میزان ۰/۴۳۹ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه سوم، سامانه پشتیبانی زنجیره تامین بر مدیریت تامین‌کنندگان به میزان ۰/۴۴۶ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه چهارم، سامانه پشتیبانی زنجیره تامین بر شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین به میزان ۰/۷۸۸ ۰/۱۹۰ تاثیر مثبت دارد. در رابطه پنجم، شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین بر راهبردهای تابآوری زنجیره تامین به میزان

با نتایج مطالعه کوبی و اوزور [۳۹]، یو و همکاران [۴۰] و سرا و همکاران [۴۱] یکسان است.

در سطح چهارم، متغیر "مدیریت تامین کنندگان کالا" قرار دارد که در تاب آوری زنجیره تامین موثر می‌باشد. مدیریت تامین کنندگان کالا از طریق ایجاد ارتباط موثر با اعضای تامین کنندگان بالا دست در زنجیره تامین می‌تواند اختلال‌های به وجود آمده را مدیریت کند. بنابراین، سازمان‌ها می‌توانند از طریق همکاری و ایجاد قابلیتها برای تامین کنندگان به اهداف خود دست یابند. به عبارت دیگر به منظور دریافت خدمات مناسب از تامین کنندگان، باید پشتیبانی خوبی برای اطمینان از دریافت سطح مناسبی از خدمات تامین کنندگان داشته باشیم. مطالعه براردی و پرگرینسو دی بریتو [۴۲] نشان داد که همکاری زنجیره تامین برای موفقیت و تداوم همکاری لازم است و سازمان‌ها باید برای یافتن راه حل‌های مشترک با یکدیگر همکاری کنند. بر اساس مطالعات محمود و همکاران [۴۳]، همکاری یک عامل کلیدی برای موفقیت در مدیریت زنجیره تامین است که معمولاً عملکرد کلی زنجیره تامین را بهبود می‌بخشد. همکاری زنجیره تامین، برنامه‌ها و اهداف شرکت‌ها را همسو می‌کند و برای حفظ مزیت رقابتی در عصر تجارت رقباتی امزوزی مهم است. راجش و راوی [۴۴] نیز اعتقاد دارد که تامین کننده باید از نظر توانایی‌های فنی قوی باشد و سازمان باید از آن‌ها در این زمینه حمایت کند. آج علی و همکاران [۴۵] نیز نشان دادن که تامین کننده قوی به ایجاد تاب آوری در زنجیره تامین کمک می‌کند.

در سطح سوم، متغیر "شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین" قرار دارد. این یافته نشان می‌دهد که مجموعه‌ای از فعالیت‌های انجام شده در سازمان برای ترویج مدیریت مؤثر زنجیره تامین تاب آور اثربدار است. شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین می‌تواند به عنوان یک قابلیت استراتژیک نامشهود در نظر گرفته شود که زنجیره تامین مدیریت را قادر می‌سازد تا با عملکردهای بهبودیافته اختلال در زنجیره تامین، مزیت رقابتی برای شرکت‌های خود به دست آورد. بنابراین، مدیریت یکپارچه سازی و هماهنگی در انجام فعالیت‌های زنجیره تامین برای برنامه‌ریزی در اختلال‌های به وجود آمده دارای اهمیت است. متغیر شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین می‌تواند با ایجاد چشم انداز مشترک در زنجیره تامین راهبردهای تاب آوری همچون شفافیت و انعطاف‌پذیری در زنجیره تامین را تعریف کند. همچنین شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین می‌تواند با پیش‌بینی اختلال‌های در آینده به نوع مقابله از جهت ظرفیت با اختلال به وجود آمده مقابله کند. این یافته‌ها با یافته‌های تحقیق حبیب و همکاران [۴۶]، ابراهیم و حمید [۴۷] و نبو و همکاران [۴۸] یکسو می‌باشد.

در سطح دوم، راهبردهای تاب آوری قرار دارند. این یافته‌های منتج گرفته از تاب آوری زنجیره تامین مراکز خدمات درمانی می‌باشند. در این سطح سه راهبرد شامل "راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهی"، "راهبردهای استراتژیک زنجیره تامین" و "راهبردهای

## ۵- نتیجه‌گیری و بحث

این مطالعه ابعاد و عوامل تاب آوری زنجیره تامین برای مراکز درمانی ارزیابی و آزمون کرده است. بر اساس نتایج، ابعاد و مولفه‌های مدل ارزیابی تاب آوری زنجیره تامین مراکز درمانی دارای سه بخش کلی می‌باشد. بخش اول شامل شرایط تاثیرگذار تاب آوری می‌باشد که شامل سامانه پشتیبانی زنجیره تامین، مدیریت تامین کنندگان کالا، شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین و مدیریت ریسک می‌باشد. مدیریت ریسک جز عوامل مداخله گر محیطی مانند ریسک‌های محیطی، ضعف‌های عملیاتی مراکز درمانی، تحریم‌های اقتصادی می‌باشد که بر تاب آوری زنجیره تامین موثر می‌باشد سامانه‌های پشتیبانی زنجیره تامین هم عواملی هستند که بسترها زنجیره تامین را مهیا می‌کنند. شیوه‌های مدیریت زنجیره تامین نیز عوامل هستند که برای ترویج مدیریت مؤثر در زنجیره تامین به کار گرفته می‌شوند. بعد مدیریت تامین کنندگان کالا نیز به عواملی اشاره دارد که کار با تامین کنندگان را تسهیل و تسريع می‌بخشد. بخش دوم مدل نیز راهبردای هستند که می‌تواند سامانه زنجیره تامین به منظور تاب آوری آماده کند. این راهبردها سه دسته می‌باشند. در نهایت این راهبردات اگر به درستی به کار گرفته شوند می‌توانند پیامد بهبود زنجیره تامین را داشته باشد که هدف آن بهبود کیب و کار و ارائه بهترین خدمت به مشتریان می‌باشد.

روابط بین متغیرهای مدل به صورت ساختاری و با تکنیک مدلسازی تفسیری-ساختاری جامع تعیین شد. تحلیل یافته‌های این بخش به صورت زیر می‌باشد:

در سطح اول مدل دو متغیر "مدیریت ریسک" و "سامانه پشتیبانی زنجیره تامین" قرار گرفته است که در تاب آوری زنجیره تامین بیشترین تاثیر را دارند و محرك اصلی زنجیره تامین تاب آور در مراکز درمانی می‌باشد. این یافته نشان می‌دهد که در طول زنجیره تامین ریسک‌هایی وجود دارد که فعالیت زنجیره تامین را با اختلال مواجه می‌کند و نیاز است تا مدیران این ریسک‌ها را شناسایی و برنامه‌های برای کنترل و کاهش آن‌ها پیاده‌سازی کنند. بنابراین، مراکز درمانی راهبردهای مدیریت ریسک را در سراسر زنجیره تامین توسعه و پیاده‌سازی کنند و آسیب‌پذیری خود را در برابر اختلالات بسیار مخرب کاهش می‌دهند. این یافته با یافته‌های مطالعه بروست و تیلر [۳۵]، ویکاسونو و ایلس [۳۶]، شکریان و ملت پرست [۳۷] و ایل باز و روئل [۳۸] یکسان می‌باشد.

متغیر دیگر در سطح اول، "سامانه پشتیبانی زنجیره تامین" می‌باشد که در تاب آوری زنجیره تامین مراکز درمانی موثر می‌باشد. این سیستم موجب می‌شود تا زنجیره تامین داخلی به خوبی فعالیت خود را به پیش ببرد. تولید با کیفیت و استاندارهای زیر ساختی که استفاده از تکنولوژی‌های به روز را برای تولید مناسب الزام می‌کند، در تاب آوری زنجیره تامین مراکز درمانی موثر می‌باشد. این یافته‌ها

بلندمدت می‌تواند زنجیره تامین را استحکام بخشیده و در مواجهه با بحران‌های احتمالی، قابلیت ادامه فعالیت را تضمین کند. استفاده از منابع تامین چندگانه و تنوع در منابع ورودی (مثلاً از تامین داخلی و خارجی) می‌تواند در صورت بروز هرگونه مشکل و تغییرات در بازار، پایداری و اطمینان را تضمین کند. استفاده از فناوری اطلاعات و ارتباطات مناسب، ارتباط روان و سریع با تامین کنندگان و دستیابی به اطلاعات زمان‌بندی و موجودی کالاهای را بهبود می‌بخشد و در مدیریت بهتر ریسک‌های زنجیره تامین نقش مهمی دارد.. آموزش و آمادگی پرسنل مراکز درمانی جهت مدیریت بحران‌ها و رویدادهای غیرمنتظره، ایجاد پاسخ‌گویی سریع و موثر، و اجرای عملیات برنامه‌ریزی شده در شرایط بحرانی را بهبود می‌بخشد. پیشنهادات برای تحقیقات آتی بیان شده است:

پیشنهاد می‌شود تا محققین بعدی به مطالعه تحقیق فوق در سایر مراکز درمانی پردازند تا بتوان تعمیم نتایج دست یافته. فناوری اطلاعات یکی از ابعادی بود که خبرگان بر آن تاکید داشتند. پیشنهاد می‌شود که مطالعه در خصوص بهبود زنجیره تامین تاب آور از طریق صنعت نسل چهارم انجام شود. محققین در آینده بر اساس محدودیت‌ها و زمان مورد نیاز برای واکنش، به رتبه بندی راهبردهای تاب آوری اقدام کنند. بررسی زنجیره تامین تاب آور به منظور توسعه پایدار می‌تواند در اهداف توسعه پایدار کشور مفید واقع شود. بنابراین، پیشنهاد می‌شود که محققین به طراحی مدل یکپارچگی زنجیره تامین تاب آور و پایدار پردازند.

تحلیل و بررسی زنجیره تامین تاب آور در اقتصاد مدور و دیجیتال برای تحقیق‌های آتی پیشنهاد می‌شود.

## ۶- مراجع

- [1] O. Aigbogun, M. Xing, O. Fawehinmi, C. Ibeabuchi, A. Ehido, R. Ahmad, and M. Abdullahi, "A supply chain resilience model for business continuity: The way forward for highly regulated industries," *Uncertain Supply Chain Management*, vol. 10(1), pp. 1-12, 2022. <http://dx.doi.org/10.5267/j.uscm.2021.11.001>
- [2] J. Rocha, C. Lanyon, and G. Peterson, "Upscaling the resilience assessment through comparative analysis," *Global Environmental Change*, pp. 72, 102419, 2022. <https://doi.org/10.1016/j.gloenvcha.2021.102419>
- [3] S. Valipour Parkouhi, A. Safaei ghadikolaei, and M. Madhoushi, "Determination of causal relationships of influential factors in resilient supplier selection," *Journal of Executive Management*, vol. 9(18), pp. 89-114, 2018. <https://doi.org/10.22080/JEM.2018.13038.2486> [Persian]
- [4] M. Jahani, A. Moghbel Baarz, and A. Azar, "Designing a Model for the Measurement of Supply Chain Resilience through SEM Approach," *Journal of Industrial Management Perspective*, vol. 7(1), pp. 91-114, 2017. [Persian]
- [5] S. Hosseini, D. Ivanov, and A. Dolgui, "Review of quantitative methods for supply chain resilience analysis," *Transportation Research Part E: Logistics and Transportation Review*, vol. 125, pp. 285-307, 2019. DOI: 10.1016/j.tre.2019.03.001 [Persian]
- [6] J. Pires Ribeiro, and A. Barbosa-Povoa, "Supply Chain Resilience: Definitions and quantitative modelling approaches – A literature review," *Computers & Industrial Engineering*, vol. 115, pp. 109-122, 2018. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2017.11.006>

تاب آوری زنجیره تامین "وجود دارد. راهبردهای تاب آوری زنجیره تامین با افزایش مشارکت در سطح زنجیره تامین، پیامدهای مشتبی را برای زنجیره تامین به ارمغان می‌آورد. همچنین راهبردها استراتژیک زنجیره تامین با ایجاد مدیریت قدرت و ذخیره مالی راهبرد افزونگی بر موجودی‌ها مدیریت کرده و این امر می‌تواند بر سودآوری زنجیره تامین موثر باشد. در نهایت راهبردهای پشتیبانی-پاسخ دهنده نیز با پاسخگویی به اختلال‌ها بر تاب آوری زنجیره تامین موثر می‌باشد.

در نهایت در سطح اول، تاب آوری زنجیره تامین قرار دارد که نتایج مدیریت بهتر زنجیره تامین تاب آوری را به همراه دارد. این پیامدها برای سازمان مزایای از حمله رضایتمندی مشتریان، کاهش هزینه‌ها، افزایش سود آوری، مزیت رقابتی و سازگاری به محیط زیست را به همراه خواهد داشت.

مطابق با نتایج مدلسازی معادلات ساختاری، آنچه که در این تحقیق تایید شد نقش فرهنگ «مدیریت ریسک» در تاب آوری زنجیره تامین می‌باشد که از نوآوری تحقیق حاضر می‌باشد چرا که در ادبیات نظری کمتر بدان توجه شده است. همچنین یکی دیگر از نوآوری تحقیق، کشف بعد «مدیریت تامین کنندگان» می‌باشد که در مطالعات گذشته بدان پرداخته نشده است هر چند تحقیق‌های بسیاری در خصوص تعیین بهترین تامین کننده و بهبود عملکرد آن‌ها متمرکز بوده است، اما مولفه‌های مدیریت تامین کنندگان هنوز ناشناخته بود که با روش داده بنیاد در این تحقیق به بررسی آن پرداخته شده است در واقع نوآوری این پژوهش استفاده همزمان چندین روش تحقیق در کنار یکدیگر است.

برای مقابله با تحریم‌های دارویی به منظور تاب آوری بیشتر، پیشنهاد می‌شود دولت از شرکت‌های دانش بنیان جهت ساخت و تولید داروهای ضروری و همچنین تجهیزات پزشکی که تحریم شده ایم حمایت کند تا تولید داروها در داخل کشور انجام شود. به منظور مدیریت بهتر منابع و ذخایر در مواجهه با اختلال‌ها، پیشنهاد می‌شود ذخایر موجود به طور صحیح مدیریت شود تا کالا به مصرف کنندگان واقعی ارسال شود. همچنین، برنامه‌های صرفه‌جویی در استفاده از منابع به طور دقیق عملیاتی شود. برای مدیریت ریسک‌های بیرونی، پیشنهاد می‌شود مدیران ریسک‌های محیطی و بلاهای طبیعی (مانند زلزله، طوفان و سیل) و اجتماعی (مانند اغتشاشات، اعتراضات، جنگ) را شناسایی و ارزیابی کنند و با توجه به شدت ریسک‌ها، برای آن‌ها برنامه ریزی کنند. به منظور مدیریت ضعف عملیاتی مراکز درمانی، پیشنهاد می‌شود که مدیران از سرمایه‌گذاران به منظور رفع کمبود مالی سازمان برای خرید محصولات داروئی و تجهیزات پزشکی استفاده کنند. تنظیم راهبرد طولانی مدت: توسعه و توجه به راهبردهای طولانی مدت برای ایجاد و حفظ تاب آوری در زنجیره تامین، شامل طراحی سیستم‌های ذخیره سازی، گسترش شبکه تامین، و ایجاد راهکارهای پشتیبانی اضطراری است. برقراری روابط و همکاری با تامین کنندگان قبل اعتماد و استفاده از قراردادهای

- Production Economics, vol. 171, pp. 116-133, 2016. <https://doi.org/10.1016/j.ijpe.2015.10.023>
- [23] S. Chopra, and M. Sodhi, "Reducing the risk of supply chain disruptions," MIT Sloan management review, vol. 55(3), pp. 72-80, 2014.
- [24] A. Morovati Sharifabadi, H. Hanzal eydani, and F. Moosavi, "Presentation of green supply chain deployment model in Pardis Petrochemical Company using fuzzy cognitive mapping method," Journal of Supply Chain Management, vol.18(54), pp. 65-78, 2017. [Persian]
- [25] Q. Wu, J. Zhu, and Y. Cheng, "The effect of cross-organizational governance on supply chain resilience: A mediating and moderating model", Journal of Purchasing and Supply Management, 2023. <https://doi.org/10.1016/j.jpurup.2023.100817>
- [26] N. Zhao, J. Hong, and K.H. Lau, "Impact of supply chain digitalization on supply chain resilience and performance: A multi-mediation model", International Journal of Production Economics, 2023. doi: 10.1016/j.ijpe.2023.108817
- [27] J. Lin, S. Lin, J. Benitez, X. Luo, and A. Ajamieh, "How to build supply chain resilience: The role of fit mechanisms between digitally-driven business capability and supply chain governance," Information & Management, vol. 60(2), 2023. <https://doi.org/10.1016/j.im.2022.103747>
- [28] S. Aggarwal, M. K. Srivastava, and S. S. Bharadwaj, "Towards a definition and concept of collaborative resilience in supply chain: a study of 5 Indian supply chain cases," International Journal of Information Systems and Supply Chain Management (IJSSCM), vol.13(1), pp. 98-117, 2020. DOI: 10.4018/IJSSCM.2020010105
- [29] M. S. Golan, L. H. Jernegan, and I. Linkov, "Trends and applications of resilience analytics in supply chain modeling: systematic literature review in the context of the COVID-19 pandemic," Environment Systems and Decisions, vol. 40(2), pp. 222-243, 2021. <https://doi.org/10.1007/s10669-020-0988-1>
- [30] S.M. Khalili, A. Pooya, M. Kazemi, and A.M. Fakoor Saghih, "Designing a Sustainable and Resilient Gasoline Supply Chain Network under Uncertainty (Case study: Gasoline Supply Chain Network of Khorasan Razavi Province)," Industrial Management Journal, vol. 14(1), pp. 27-79, 2022. <https://doi.org/10.22059/IMJ.2022.334524.1007896> [Persian]
- [31] S. Hakimi, M.T. Taqavi Fard, S.M.A. Khatami Firouzabadi, and M. Amiri, "Designing the Global Supply Chain Network Considering Stability and Resilience Under Uncertainty: A Case Study of Oxygen Generator," Crisis Management, vol. 10(2), pp. 142-160, 2021. [Persian]
- [32] A. Azar, and A. Khorrami, "Designing a Supply Chain Resilience Model in the Pharmaceutical Industry with an Interpretive Structural Modeling Approach (ISM)," Journal of International Business Administration, vol. 3(10), pp. 1-31, 2020. <https://doi.org/10.22034/JIBA.2020.11197> [Persian]
- [33] N. Torkzadeh, O. Boyerhasani, "Identification and ranking of resilience strategies in response to disruptions in the supply chain of Isfahan Atlas Flour Company in the face of the Corona situation using the quality house approach," the first national conference on the production of health knowledge in the face of the Corona and governance in the post-Corona world, Najafabad. 2020. <https://civilica.com/doc/1127277> [Persian]
- [34] M. Ziyaei Hajipirlo, H. Taghizadeh, and M. Honarmand azimi, "An integrated approach based on scientometrics and artificial intelligence for extracting the supply chain resilience assessment model," Journal of Decisions and Operations Research, vol. 5(4), pp. 522-546, 2020. <https://doi.org/10.22105/dmor.2021.251723.1229> [Persian]
- [35] X. Brusset, and C. Teller, "Supply chain capabilities, risks, and resilience," International Journal of Production Economics, vol.184: pp. 59-68, 2017. <https://doi.org/10.1016/j.ijpe.2016.09.008>
- [36] T. Wicaksono, and C. B. Illés, "From resilience to satisfaction: Defining supply chain solutions for agri-food SMEs through quality approach," Plos one, vol. 17(2), pp. e0263393, 2022. <https://doi.org/10.1371/journal.pone.0263393>.
- [37] M. Shekarian, and M. Mellat Parast, "An Integrative approach to supply chain disruption risk and resilience management: a literature review," International Journal of Logistics Research and Applications, vol. 24(5), pp. 427-455, 2021. <https://doi.org/10.1080/13675567.2020.1763935>.
- [38] J. El Baz, and S. Ruel, "Can supply chain risk management practices mitigate the disruption impacts on supply chains' resilience [7] S. Torabi, M. Baghersad, and S. A. Mansouri, "Resilient supplier selection and order allocation under operational and disruption risks," Transportation Research Part E: Logistics and Transportation Review, vol. 79, pp. 22-48, 2015. <https://doi.org/10.1016/j.tre.2015.03.005> [Persian]
- [8] C. Zamiela, N. U. I. Hossain, and R. Jaradat, "Enablers of resilience in the healthcare supply chain: A case study of US healthcare industry during COVID-19 pandemic," Research in Transportation Economics, vol. 93, pp. 101174, 2022. doi: 10.1016/j.retrec.2021.101174
- [9] A. Spieske, M. Gebhardt, M. Kopyto, and H. Birkel, "Improving resilience of the healthcare supply chain in a pandemic: Evidence from Europe during the COVID-19 crisis," Journal of Purchasing and Supply Management, pp. 100748, 2022. <https://doi.org/10.1016/j.jpurup.2022.100748>
- [10] C. Ash, C. Diallo, U. Venkatadri, and P. VanBerkel, "Distributionally robust optimization of a Canadian healthcare supply chain to enhance resilience during the COVID-19 pandemic," Comput Ind Eng. vol. 168, pp. 108051, 2022. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2022.108051>
- [11] L. B. Furstenau, C. Zani, S. X. Terra, M. K. Sott, K. K. R. Choo, and T. A. Saurin, "Resilience capabilities of healthcare supply chain and supportive digital technologies," Technology in Society, vol. 71, pp. 102095, 2022. <https://doi.org/10.1016/j.techsoc.2022.102095>
- [12] M. S. Obeidat, E. M. Al Abed Alhalim, and B. R. Melhim, "Systematic approach for selecting a cleaning method to solar panels based on the preference selection index approach," Jordan Journal of Mechanical & Industrial Engineering, vol.14(3), pp. 279-287, 2020.
- [13] Z. Wang, Y. Duan, Y. Jin, and ZJ. Zheng, "Coronavirus disease 2019 (COVID-19) pandemic: how countries should build more resilient health systems for preparedness and response," Global Health Journal, vol.4(4), pp.139-145, 2020. <https://doi.org/10.1016/j.glohj.2020.12.001>
- [14] Bai, C. Rezaei, J. and Sarkis, J. (2017). Multicriteria green supplier segmentation. IEEE Trans. Eng. Manag, 64 (4), 515-528. <https://doi.org/10.1109/TEM.2017.2723639>
- [15] F. Khan, Y. Ali, and D. Pamucar, "A new fuzzy FUCOM-QFD approach for evaluating strategies to enhance the resilience of the healthcare sector to combat the COVID-19 pandemic," Kybernetes, vol. 51(4), pp.1429-1451, 2022. <https://doi.org/10.1108/K-02-2021-0130>
- [16] J. Olivares Aguilera, and W. ElMaraghy, "Supply chain resilience and structure: An evaluation framework," Procedia Manufacturing, vol. 28, pp. 43-50, 2019. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2018.12.008>
- [17] V. Zeneli, M. R. Czinkota, and G.Knight, "Terrorism, competitiveness, and international marketing: an empirical investigation," International Journal of Emerging Markets; vol. 13(2), pp. 310-329, 2018. <http://dx.doi.org/10.1108/IJoEM-03-2016-0065>
- [18] M. Adabi Firoozjani, and A. Safaei, "Choosing the best resilient supply chain with the combined approach of Dematel and Grey Vicor and the Best-Worst-Method, case study: selected dairy companies - Mazandaran province," the first national conference on modern management studies in Iran, Karaj. 2017 <https://civilica.com/doc/742587>. [Persian]
- [19] M.M. Rahimian, and A. Rajabzadeh Ghatari, "Measuring Supply Chain Resilience using Complex Adaptive Systems approach; Case Study: Iranian Pharmaceutical Industry," Modern Researches in Decision Making, vol. 2(2), pp. 155-195, 2017. [Persian]
- [20] S. Y. Ponomarov, and M. C. Holcomb, "Understanding the concept of supply chain resilience," The international journal of logistics management,2009. <https://doi.org/10.1108/09574090910954873>
- [21] M. Ahmadpour, M.M. Mohadi, and Y. Qolipour Kanani, "Developing a strategic model for evaluating the performance of a sustainable supply chain in the service sector (experimental witness: Social Security Organization of the country)," Scientific Journal of Supply Chain Management, vol. 25(78), pp. 1-8, 2022. <https://doi.org/10.1001.1.20089198.1402.25.78.1.3> [Persian]
- [22] M. Kamalahmadi, and M. M. Parast, "A review of the literature on the principles of enterprise and supply chain resilience: Major findings and directions for future research," International Journal of

- [44] R. Rajesh, and V. Ravi, "Supplier selection in resilient supply chains: a grey relational analysis approach," *Journal of Cleaner Production*, vol. 86, pp. 343-359, 2015. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2014.08.054>
- [45] M. Ajalli, N.S aberifard, and B. Zinati, "Evaluation and Ranking the Resilient Suppliers with the Combination of Decision-Making Techniques," *Management and Production Engineering Review*, vol. 12(3), 2021.
- [46] M. A. Habib, Y. Bao, N.Nabi, M. Dulal, A. A. Asha, and M. Islam, "Impact of strategic orientations on the implementation of green supply chain management practices and sustainable firm performance," *Sustainability*, vol. 13(1), pp. 340, 2021. <https://doi.org/10.3390/su13010340>
- [47] S. B. Ibrahim, and A. A. Hamid, "Supply Chain Management Practices and Supply Chain Performance Effectiveness," *International Journal of Science and Research*, vol.3(8): pp. 188-195, 2014. DOI:10.4236/ajibm.2014.45033
- [48] N. D. Neboh, I. O. Ganiyu, and W. Shakantu, "Drivers of supply chain resilience in the South African retail industry in KwaZulu-Natal," *Journal of Contemporary Management*, vol. 19(1), pp. 457-486, 2022. <http://dx.doi.org/10.1080/23322373.2021.1930742>
- and robustness? Evidence from an empirical survey in a COVID-19 outbreak era," *International Journal of Production Economics*, vol. 233: pp. 107972, 2021. <https://doi.org/10.1016/j.ijpe.2020.107972>
- [39] P. Kgobe, and P. Ozor, "Integration of radio frequency identification technology in supply chain management: A critical review," *Operations and Supply Chain Management: An International Journal*, vol. 14(3), pp. 289-300, 2021. <http://doi.org/10.31387/oscsm0460303>
- [40] Y. Yu, B. Huo, and Z. J. Zhang, "Impact of information technology on supply chain integration and company performance: evidence from cross-border e-commerce companies in China," *Journal of Enterprise Information Management*, vol. 34(1), pp. 460-489, 2021. DOI: 10.1108/JEIM-03-2020-0101
- [41] K. L. O. Serra, and M. Sanchez-Jauregui, "Food supply chain resilience model for critical infrastructure collapses due to natural disasters," *British Food Journal*, vol. 124(13), pp. 14-34, 2021.
- [42] P. C. Berardi, and R. P. de Brito, "Supply chain collaboration for a circular economy-From transition to continuous improvement," *Journal of Cleaner Production*, vol. 328, pp. 129511, 2021. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2021.129511>
- [43] P. Mahmud, S.K. Paul, A. Azeem, and P. Chowdhury, "Evaluating Supply Chain Collaboration Barriers in Small- and Medium-Sized Enterprises," *Sustainability*, vol. 13(3), pp. 7449, 2021. <https://doi.org/10.3390/su13137449>